

Казакстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы 32 зерттеулерін
№ 633 бүйреттін 920-косымша

Техникалық және кесілтік білім берудің
«Денекерлеу ісі (турлері бойынша)» мамандығы бойынша
Улғашқы оқу жоспары

Білім беру коды және бейні:
Мамандығы:
Білдіктілік^{*}:

1100000 – Көлік (салыныш)
 1114000 – Дәнекерле іci (турлери бойынша)
 111404 2 - Электр газымен дәнекерлеуші
 111402 2 - Газбен кесууші
 111406 3 - Техник-механик

Оқыту нысанды: күндізгі
Оқытуудын нормативтік мерзімі:
2 жыл 10 ай; 3 жыл 10 ай
негізгі орта білім базасында

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Білктіліктің жоғарылатылған деңгейі									
ЖБІ	Жапты білім беретін пәндер**	+	+	+	1448				1-3
БМ	Базалық модульдер				308	14	294		3-6
БМ 01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы колдану	+	+	+			+		
БМ 02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын күрастыру	+			+		+		
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	+			+		+		
«111404 2 –Электр газымен дәнекерлеуші» білктілігі									
КМ	Кәсіптік модульдер				1040	212	108	720	2-4
КМ 01	Электр дөгасын дәнекерлеу және кесу	+	+	+		+	+	+	+
КМ 02	Газ жальнымен дәнекерлеу	+	+	+		+	+	+	+
КМ 03	Аргон ортасында дәнекерлеуд	+			+	+	+	+	+
КМ 04	Электргаздәнекерлеуші жұмысының негізгі түрлерін орындау				+				+
БУАМ 01	Білім беру үйімді анықтайтын модульдер					+			
АА 01	Араптык аттестаттау				108				
КА 01	Корытынды аттестаттау				36				
«111402 2-Газбен кесуши» білктілігі									
КМ	Кәсіптік модульдер				1308	276	204	828	5-6
КМ 05	Газ жальнымен кесу	+	+	+		+	+	+	+
КМ 06	Газбен кесуши жұмыстарын орындау				+				+
БУАМ 02	Білім беру үйімді анықтайтын модульдер				+				
АА 02	Араптык аттестаттау				36				
КА 02	Корытынды аттестаттау				36				
Білктіліктің жоғарылатылған деңгей үшін міндетті оқытуға жиғинды									
Орга буын маманды									
«111406 3 – Техник-механик» білктілігі									

			260	180	80		7-8
БМ БМ 03	Базальк модульдер Физикалық қасиеттерді дамыту және жегілдіру	+	+	+	+	+	
БМ 04	Көнам мен енбек үжымында әлеуметтегу және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін колдану	+	+	+	+		
БМ 05	Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін колдану	+	+	+	+		
КМ КМ 07	Кәсіптік модульдер Берілген құрлылымдарымен дәнекерлеу бірқарта өндіріс технологиялық процесстерін жобалануын орындау	+	+	+	+	+	7-8
КМ 08	Орта курделі механикалық жүйелер беріктігі есептерін орындау	+	+	+	+	+	
КМ 09	Бастапқы технологиялық құжаттаманы және технологиялық жабдықты дайындау	+	+	+	+	+	-
КМ 10	Дәнекерлеу жабдының пайдалану, жөндеу және баптау	+	+	+	+	+	-
КМ 11	Ондірістік үрдіс пен басқару жүйесінің технологиялық үрдісінін автомагандандыру	+	+	+	+	+	-
КМ 12	Дәнекерлеу қосылышы мен құрылымын жобалау жәнеесептеді орындау	+	+	+	+	+	-
КМ 13	Техник-механик жұмысының негізгі түрлерін орындау	+	+	+	+	+	
КМ 14	Диплом аттындағы практика	+	+	+	+	+	
БУАМ 02	Білім беру үйімдегі анықтайтын модульдер	+	+	+	+	+	
ДЖ 01	Дипломдық жобалау**	216					
АА 02	Аралық аттесттатай	72					
КА 02	Корытынды аттесттатай	72					
Орга бұнын маманы дегендегі үшін міндетті оқытуста жиыны		1440					
Міндетті оқытуға жиыны		5760					
К	Консультациялар						
ОКУ ЖЫЛЫ ҮШІН ЖҰЗ САГАСТАН АРТЫК ЕМЕС							

Ф	Факультативтік сабактар	аптасына төрг сараптан артық емес
Барлығы:		6588

Ескерту:

* Берілген мамандықтың баска біліктіліктеріне оку мекемесі ұксас тасілдеме колданылып жұмыс оку жоспарларын әзірлейді.

** ЖБП жағеттілік бойынша модульдерге кірктіріледі.

*** Оку мекеменің каноны бойынша дипломдық жобалау сараптарты қасиіттік модульдерге болінеді.

**** Семестр бойынша белгінүй мекеменің каноны бойынша өзгереді.

Колданылған аббревиатура:

ЖБП - жапы білім беру пәндері;

БМ - базалық модульдер;

КМ - қасиіттік модульдер;

БҰАМ - білім беру үйімі анықтайтын модульдер;

ДЖ - дипломдық жобалау;

АА - аралық аттестаттар;

ҚА - корытынды аттестаттар;

К - консультациялар;

Ф - факультативтер.

Қазақстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы «32» байрынға 221-косымша
№ 332

Техникалық және кәсіптік білім берудің
«Дәнекерлеу ісі (турлері бойынша)» мамандығы бойынша
Упілік оку жоспары

Білім беру коды және бейні:
Мамандығы:
1100000 – Көлік (салы бойынша)
1114000 – Дәнекерлеу ісі (турлері бойынша)
Біліктілік*: 111404 2 – Электр газымен дәнекерлеуші
111402 2 - Газбен кесуші
111406 3 – Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі
Оқытушын нормативтік мерзімі: 10 ай;
1 жыл 10 ай; 2 жыл 10 ай
жалпы орта білім беру негізінде

Mhajekci	Емтихан	Сирик	Барлығы	Барлықтың көлемі (сағат)	Онын шында:	Теориялық оқыты
						Оқу уақытының көлемі (сағат)
Циклдер, пәндер/модульдер, практикалар атапу	Бақылау нысаны	Оқыту нысаны	Бақылау нысаны	Оқу уақытының көлемі (сағат)	Онын шында:	Оқыту нысаны: күндізгі
						Оқытушын нормативтік мерзімі: 10 ай;

Gomphiusa Gery**
Cemeçpırep

kecimtik nparinkra
kehe/Hemce
kaympıctap, kypctap
kaympıctap, kypctap
kaympıctap, kypctap
kaympıctap, kypctap
kaympıctap, kypctap

Оқытушын нормативтік мерзімі: 10 ай;

1 жыл 10 ай; 2 жыл 10 ай

жалпы орта білім беру негізінде

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі									
БМ	Базалық модульдер			388	94	294			1-4
БМ 01	Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы колдану	+	+	+		+			
БМ 02	Мемлекеттік тілде іс қағаздарын құрастыру	+		+		+			
БМ 03	Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру	+		+		+			
БМ 06	Казакстанның тарихын, әлемдік қауымдастықтагы реп.мен орнын түсіну біліктілігі	+		+		+			
«111404 2 –Электр газымен дәнекерлеуді»									
КМ	Кәсіптік модульдер			1040	212	108	720	720	1-2
КМ 01	Электр дөгасын дәнекерлеу және кесу	+	+	+		+			+
КМ 02	Газ жаһынымен дәнекерлеу	+	+	+		+			+
КМ 03	Аргон ортасында дәнекерлеуд	+		+		+			+
КМ 04	Электрғаздәнекерлеуші жұмысының негізгі түрлерін орындау			+					+
БҰАМ 01 Білім беру үйімі анықтайтын модульдер									
АА 01	Аралық аттестаттар			108					
ҚА 01	Корытынды аттестаттар			36					
«111402 2-Газбен кесуү» біліктілігі									
КМ	Кәсіптік модульдер			1308	276	204	828	828	3-4
КМ 05	Газ жаһынымен кесу	+	+	+		+			+
КМ 06	Газбен кесууші жұмыстарын орындау			+					+
БҰАМ 02	Білім беру үйімі анықтайтын модульдер			+					+
АА 02	Аралық аттестаттар			36					
ҚА 02	Корытынды аттестаттар			36					
Біліктіліктің жоғарылатылған деңгейі Ушін міндетті оқытуغا жиыны									
<i>Орга буын маманы</i>									

БМ	«111406 3 – Техник-механик» біліктілігі				260	180	80		5-6
БМ 03	Базальт модульдер	+		+	+	+	+		
БМ 03	Физикалық касиеттерді дамыту және жетілдіру	+		+	+	+	+		
БМ 04	Көрәм мен еңбек үжымында әлеуметтегену және бейімделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін колдану	+	+	+	+	+	+		
БМ 05	Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін колдану	+	+	+	+	+	+		
КМ	Кәсіптік модульдер								
КМ 07	Берілген құрылымдармен дәнекерлеу біріктіру өндіріс технологиялық процестерін жобалаудын орындау	+	+	+	+	+	+	324	5-6
КМ 08	Орта курделі механикалық жүйелер беріктігі есептерін орындау	+	+	+	+	+	+		
КМ 09	Бастапқы технологиялық құжаттаманы және технологиялық жабдықты дайындау	+	+	+	+	+	+		
КМ 10	Дәнекерлеу жабдығын пайдалану, жөндеу және балтау	+	+	+	+	+	+		
КМ 11	Өндірістік үрдіс пен басқару жүйесінің технологиялық үрдісінің автоматтандыру	+	+	+	+	+	+		
КМ 12	Дәнекерлеу косылдысы мен құрылымын жобалау және есептеді орындау	+	+	+	+	+	+		
КМ 13	Техник-механик жұмыссының негізгі түрлерін орындау	+							
КМ 14	Диплом аттындағы практика								
БУАМ 03	Білім беру үйімі анықтайтын модульдер	+							
ДЖ 01	Дипломдық жобалау**	216							
АА 03	Аралық аттесттартай	72							
КА 03	Корытынды аттесттартай	72							
	Орга бұны мамандың деңгейін үшін міндетті оқытуға жыны	1440							
	Міндетті оқытуға жыны	4320							

K	Консультациялар	оку жылы үшін жұз сағаттан артық емес
Ф	Факультативтік сабактар	аптасына төрт сағаттан артық емес
	Барлығы:	4960

Ескерту:

* Берілген мамандықтың басқа біліктіліктеріне оку мекемесі үккесе тасілдеме колданылған жұмыс оку жоспарларын өзірлейді.

** Оку мекеменің қалauы бойынша дипломдық жобалау сағаттары көсіптік молударге белгелі.

*** Семестр бойынша белгінүү мекеменің қалauы бойынша өзгереді.

Колданылған аббревиатурапар:

БМ - базальт молудар;

КМ - каспітк молудар;

БУАМ - білім беру үйімі аныктастын молудар;

ДЖ - дипломдық жобалау;

АА - аралық аттестаттар;

КА - корытынды аттестаттар;

К - консультациялар;

Ф - факультеттер.

Казахстан Республикасы
Білім және ғылым министрінің
2017 жылғы «31» Маінде
№ 533 бүйрұғына 2222 -косымша

Техникалық және кәсіптік білім берудің
«Дәнекерлеу іci (турларі бойынша)» мамандығы бойынша
Ултілік оку бағдарламасы

Білім беру коды және бейні:
Мамандығы:
Біліктілік:
Біліктіліктер

1100000 – Көлік (сала бойынша)
1114000 – Дәнекерлеу іci (турларі бойынша)
111404 2 – Электр газымен дәнекерлеуіш
111402 2-Газбен кесуші
111406 3 – Техник-механик

Базалық және кәсіптік құзыреттіліктер	Модульдің атауы	Модульге қысқаша шолу	Оқыту нәтижелері және бағалаудың өлшемшарттары	Модульді қалыптастырушы пәндер
БК 1. Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы колдану	БМ 01. Кәсіптік қызмет аясында кәсіптік лексиканы колдану	Бұл модуль кәсіби қызметте қазак (орыс) және штел тілінде аудынша және жазбаша түрде қарым-қатынас жасауга жағетті білімдерді, икемдер мен дарындарды сипаттайты. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар іскерлік қазак	Базалық модульдер Оқыту нәтижесі: 1) Өзінің кәсіптік қызметі саласында тілдесу үшін қазак (орыс) және штел тіліндегі грамматика мен терминологияны меңгеру. Багалаудың 1. Кәсіптік катынасу үшін қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды менгереді. 2. Мамандығы бойынша терминологияны колданады.	Кәсіптік қазак (орыс) тілі Кәсіптік шегел тілі

	<p>(орыс) және шетел тілінің және көсіби лексиканың негіздерін мемгереді.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар көсіптік бағыттағы мәтіндерді оку және аудару Ушін (сөздікпен) жақетті казак (орыс) және шетел тілінің лексикалық және грамматикалық минимумыны үйренеді.</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 2) Көсібі бағыттағы мәтіндерді аудару (сөздікпен) техникасын мемгеру.</p> <p>Багалаудын ешемшарттары:</p> <p>Оқыту нәтижесі: 3) Казак (орыс) және шетел тіліндегі көсібі диалогтік сөйлеу тілін енгизу.</p> <p>Багалаудын ешемшарттары:</p> <p>Удерісінде диалог жүргізе біледі.</p>	<p>1. Көсібі бағыттағы мәтіндерді оқиды және аударады (сөздікпен),</p> <p>Оқыту нәтижесі: 3) Казак (орыс) және шетел тіліндегі көсібі диалогтік сөйлеу тілін енгизу.</p> <p>1. Жағдайға байланысты кисынды және ретті пікір айтта алады.</p> <p>2. Көсібі карым-катьнас Удерісінде диалог жүргізе біледі.</p>	<p>Мемлекеттік тілде іс кағаздарын жүргізу</p> <p>Оқыту нәтижесі: 1) Компьютерлік технологияларды колдана отырып, үйымдастық-екімдік және акпараттық-анықтамалық құжаттармен жұмыс істей.</p> <p>Багалаудын ешемшарттары:</p> <p>1. Құжаттардың түрлері мен жіктелуін сипаттайтын.</p> <p>2. Құжаттардың акпараттық және коммуникативтік функциясын түсінеді.</p> <p>3. Құжаттардың күрүлімін аныктайды.</p> <p>4. Қызыметтік құжаттардың негізгі деректемелерін колданады.</p> <p>5. Құжаттың мәтініне койылатын тапташтарды сактайды.</p>
	<p>БК 2. Ис кағаздарын мемлекеттік тілде күрастыру және ресімдеу</p>	<p>Мемлекеттік тілде ис кағаздарын күрастыру</p>	<p>Мемлекеттік тілде іс кағаздарын күрастыру</p> <p>Багалаудын ешемшарттары:</p> <p>1. Құжаттардың сипаттайтын.</p> <p>2. Құжаттардың акпараттық және коммуникативтік функциясын түсінеді.</p> <p>3. Құжаттардың күрүлімін аныктайды.</p> <p>4. Қызыметтік құжаттардың негізгі деректемелерін колданады.</p> <p>5. Құжаттың мәтініне койылатын тапташтарды сактайды.</p>	
	<p>БМ 02.</p> <p>Мемлекеттік тілде ис кағаздарын күрастыру және ресімдеу</p>	<p>Мемлекеттік тілде іс кағаздарын күрастыру</p> <p>Багалаудын ешемшарттары:</p> <p>1. Құжаттардың сипаттайтын.</p> <p>2. Құжаттардың акпараттық және коммуникативтік функциясын түсінеді.</p> <p>3. Құжаттардың күрүлімін аныктайды.</p> <p>4. Қызыметтік құжаттардың негізгі деректемелерін колданады.</p> <p>5. Құжаттың мәтініне койылатын тапташтарды сактайды.</p>		

<p>ережелерін мөнгерді. Модуль зерделеу кезінде білім алушылар: компьютерлік технологиялардың қолдана отырыштың көзінде жаңынан оның мемлекеттік маңызын көрсеттік болып саналады.</p>	<p>6. Компьютерлік технологияларды қолдана отырып, үйымдық-өкімдік және актаралық-анықтамалық күжаттармен жұмыс жасайды.</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 2) Еңбек катынастарын реттейтін күжаттарды мемлекеттік тілде жасау.</p> <p>Барлаудың өлшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Қазакстан Республикасының Еңбек кодексіне сайкес еңбек катынастарын және "Техникалық реттеу туралы" және "Сәйкестікті бағалау саласындағы аккредиттегу туралы" КР Запарына сайкес техникалық реттеу саласындағы катынастарды реттейтін күжаттар туралы үчтімьин мәнгерген. 2. Еңбек шартының қажетті тапалттары туралы акпаратты менгереді. 3. Түйндемені, өмірбаянды, мінездемені, өтінішті, арзызды, сенімхатты, колхатты мемлекеттік тілде курастырады. <p>Оқыту нәтижесі: 1) Денсаулықты нығайту және салауды өмір салты қагидаттарын сақтай.</p> <p></p>
<p>ВК 3. Физикалық қасиеттерді дамыту және жетілдіру</p>	<p>БМ 03. Физикалық қасиеттерді</p>	<p>Бул модуль жеке қасиеттерді және опармен байланысты</p>

<p>дамыту және жетілдіру</p> <p>қабілеттерді жетілдіру үшін кәжетті білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайтын.</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар, дene тәрбиесінің алеуметтік- биологиялық және психофизиологиялық негіздерін, жеке және спорттық езін-еzi жетілдіру негіздерін, салуатты өмір салының негіздерін менгереді.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: көзгальыс кабілеттері мен дағдыларын үйдей</p> <p>жетілдіру жағдайында денсаулықты нығайту; кәсіби тұрғыда маньзыды физикалық және психомоторлық кабілеттерді дамыту;</p> <p>езін-еzi бакылау және ағзаның функциональдық жай-куйін бағалау дағдыларын үйренеті.</p>	<p>Багалаудың өлшемшарт- тары:</p> <p>Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар, дene тәрбиесінің алеуметтік- биологиялық және психофизиологиялық негіздерін дағдыларын үйрептегендегі дағдыларын сипаттайтын.</p> <p>Оқыту нағтыннесі: 2) Физикалық қасиеттерді және психофизиологиялық қабілеттерді жетілдіру.</p> <p>Багалаудың өлшемшарт- тары:</p> <p>1. Командалық спорттық ойын қагидаларын сипаттайтын.</p> <p>2. Денет тәрбиесі жүктемесінін негіздерін және оны реттеу тәсілдерін сипаттайтын.</p> <p>3. Жатынуларды орындау техникасын менгереді.</p> <p>4. Уйренген ойын тасілдері мен жеке тактикалық міндеттерді оку ойнында колданады.</p>	<p>1. Салауатты өмір салты негіздері мен мәдениетін үйнады.</p> <p>2. Бұлшық етке жүккеме түскен кездегі тыныс алу, кан айналым және энергиямен қамтамасыз ету жүйелері қызметтінін физиологиялық негіздерін сипаттайтын.</p> <p>3. Жапты дene дайындығы бойынша жатынулар кешенін орындайды.</p> <p>4. Күнделікті өмірде салуатты өмір салты мәдениетін сактайтын.</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>5. Баяндауда көздөлгөн бакылау нормативтері мен тестлерін орындайды.</p> <p>Оқыту нәтижесі: 3) Жаракаттану және жазатайым оқиғалар кезінде дәрігерге дейінгі медициналық көмек көрсету.</p> <p>Баяндаудың өшемшарттары:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Дене тәрбиеси жартыгуларымен айналысуз кезінде жаракаттардың туындау себептерін, жаракаттанудың алдын алу тасілдерін туспінеді. 2. Жаракаттар кезінде дәрігерге дейінгі көмек көрсетеді. 	<p>Философия негіздері Мәдениеттану Күккүк негіздері Әлеуметтану және саясаттану негіздері</p> <p>Оқыту нәтижесі: 1) Жапты философиялық мәселелерді жақсы болу.</p> <p>Баяндаудың өшемшарттары:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Негізгі философиялық ұғымдарды меңгереді. 2. Философия тарихының таным Удерісінің мәнін және таным Удерісінә әр түрлі пікірлерді туспінеді. 3. "Диалектика", "диалектика зандары", "бөлімсіз", "материя", "қозғалыс", "көндік және уақыт" ұғымдарының мәндерін сипаттайтыны. 4. Философияның негізгі категорияларының мәні мен өзара байланысыны
БҚ 4. Күккүктік негіздерді туспіну, езін және өзінің когамдағы орнын сезіну, әлеуметтік, саяси, этникалық, конфессиялық және мәдени айырмашылықтарды тәзімділікпен кабылдау	БМ 04. Когам мен еңбек үкімінда алеуметтену және беймделу үшін әлеуметтік ғылымдар негіздерін колдану	<p>Бұл модуль элементтік философиялық бейнесін зерттеу, мәдениеттің болмысы мен арнаулын туспінү; азаматтық күккүктар мен міндеттерді сактау; когамның даму зандылықтары мен перспективаларын, кәзіргі замандағы элементтік-саяси Удерістердің даму әлеуметтік-саяси үрдістерін туспінү негізінде ойлау мәдениетін қалыптастыруға қажетті</p>	<p>Философия негіздері Мәдениеттану Күккүк негіздері Әлеуметтану және саясаттану негіздері</p> <p>Оқыту нәтижесі: 1) Жапты философиялық мәселелерді жақсы болу.</p> <p>Баяндаудың өшемшарттары:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Негізгі философиялық ұғымдарды меңгереді. 2. Философия тарихының таным Удерісінің мәнін және таным Удерісінә әр түрлі пікірлерді туспінеді. 3. "Диалектика", "диалектика зандары", "бөлімсіз", "материя", "қозғалыс", "көндік және уақыт" ұғымдарының мәндерін сипаттайтыны. 4. Философияның негізгі категорияларының мәні мен өзара байланысыны

<p>білімдерді, икемдер мен дағдыларды сипаттайды. Модульді зерделеу нәтижесінде білім алушылар: негізгі философиялық ұйымдарды және заңдарлықтарын; мәдениеттерді, діндерді және өркениеттін; мемлекеттік күкірткындарым-қатынастар мен күбілystардың жүйесін; азаматтар мен когамдағы саясаттың баска да субъектілерінін өзара карым-қатынастары жүйесін жүргісін менгереді.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар: негізгі философиялық ұйымдарға сүйенуге; философияның негізгі мәселесі мен диалектика заңдарын түснүте;</p>	<p>анықтайтын.</p> <p>5. Элемнің ғылыми, философиялық және діни көріністерінің ерекшеліктерін түснеді.</p> <p>Оқыту нәтижесі: 2) Адам өмірінде еркіндік пен жауапкершілік, материалдық және рухани құндылықтар сияқты философиялық санаттардың аракатынасын анықтау.</p>	<p>Багалаудын елшемшарттары:</p>	<p>1. Тұрғаның өмірдін, мәдениеттін және қоршаған табиғи органын сактаудына жауапкершілік деңгейден сезнеді.</p>	<p>2. Ғылымның, техника мен технологиялардың дамуымен және пайдаланылуымен байланысты әлеуметтік және этикалық проблемалардың мәнін түснеді.</p>	<p>3. Адам өміріндегі материалдық және рухани құндылықтардың катынасы туралы жеке пікірін тұжырымдайды.</p>	<p>4. Өмір шындығы мен мәні туралы әр түрлі пікірлерді талдайды, осы түсінкітерге катысты ез пікірін</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------

	гуманистік дүниетаным негізінде толеранттылық тәннәта білуге; адам баласын жек көрушілік, экстремистік, радикалдық және террористік идеологияларды мойында мауға; құқық нормаларын сактауға; әлеуметтік өзара қарым- қатынастар барысында қалыптасатын әлеуметтік және саяси қатынастар жүйесінде бейімделуге дәрділанады.	калыптастырылады. Оқыту нәтижесі: 3) Қазақстан Республикасы халқы мәдениетінің әлемдік еркенинgetегі рөл мен орнын тусіну.
	Бағалаудын өпшемшарт- тары:	1. Отандық мәдениеттің тарихын, дәстүрлі қазақ мәдениеттің құндылықтарын беледі. 2. Қазақстан Республикасы халқы мәдениетінің әлемдік өркенинgetегі рөл мен орнын тусінеді. 3. Тәуелсіз Қазақстанның мәдени жетістіктерін сипаттайды.
	Оқыту нәтижесі: 4) Тolerанттылықты және белсенді тұлғалық қозқарасты калыптастырыттың моралдық-адамгерлік құндылықтар мен нормаларды тусіну.	Оқыту нәтижесі: 4) Тolerанттылықты және белсенді тұлғалық қозқарасты калыптастырыттың моралдық-адамгерлік құндылықтар мен нормаларды тусіну.
	Бағалаудын өпшемшарт- тары:	1. Әртүрлі мәдениеттер мен өркенинgetердің нысандарын және түрлерін, тарихын сипаттайды. 2. Әлемдік және дәстүрлі діндердің тарихын біледі және көзіргі жағдайын тусінеді. 3. Экстремисттік, радикалдық және террористтік идеологияны ақъяра алаады. 4. Әлеуметтік, этникалық,

		конфессијылк және мәдени ерекшеліктерді толеранттылықпен кабылайты.
		Оқыту нәтижесі: 5) Құқық және Мемлекеттік-құқықтық құбыльстар туралы негізгі ұйымдарды білу.
Бағалаудын өшімешшарттары:	1. Құқықтың мәнісін және негізгі белгілерін түсінеді. 2. Зандылық және құқықтық тәртіп ұйымын биледі және қагидаттарын сактайты.	Оқыту нәтижесі: 6) Құқықтан негізгі салалары туралы мәліметтерді мәнгереді.
Бағалаудын өшімешшарттары:	1. 1. Қазақстан Республикасы Конституцияның ережелеріне сәйкес жеке тұнаның құқықтық мәргебесін, "Техникалық реттеу туралы" КР Занына сәйкес тұтынушы мен дайындаушы құқықтарын түсінеді. 2. Әкімшілік реттеу әдістерін сипаттайды. 3. Әкімшілік және сыйайлас жемқорлық құқық бүзушылықтар үшін жауапкершіліктің жағеттілігін түсінеді.	

		<p>4. Азаматтық және отбасылық құқыктың негізгі ережелерін мемгерді.</p> <p>5. Салық түрлері туралы акпаратты мемгерді.</p> <p>6. Қылмыстық жауапкершілікті және оның туындау негіздемесін тусинеді.</p>	
		<p>Оқыту нәтижесі: 7) Еңбек заннамасына сәйкес өзінін құқыктарын көрсету.</p> <p>Багалаудың ешемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Қызыметкердин Еңбек кодексіне сәйкес құқыктары мен міндеттерін тусинеді. 2. Жұмысшы мен жұмыс берушінің материалдық және тәртіптік жауапкершілігін ажыратады; 	
		<p>Оқыту нәтижесі: 8) Өлеуметтанудын және саясаттанудын негізгі үгымдарын мемгеру саясаттары:</p> <p>Багалаудың ешемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Негізгі политологиялық үгымдарды мемгерді: 	

		<p>көшбаснышын, геосаясат.</p> <p>2. Элеуметтандын негизги үчмадарын мемгерелі:</p> <ul style="list-style-type: none"> • элеуметтік карым-катаңас, • элеуметтік құбылыс, • элеуметтік үдеріс, • элеуметтік ілгерілеу. <p>3. Жалпы элеуметтік және саяси үдерістерді жеке фактілермен аракатынасын биледі.</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 9) Халықаралық саяси үдерістерді, геосаяси ахуалды түсіну.</p> <p>Бағалаудың ешімшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Қазіргі замемдеғі Қазақстанның орны мен репли түсінеді. 2. Қазақстан Республикасының саяси жүйесінің құрылымын сипаттайды. 3. Саяси мәдениеттің жұмыс істегү мәні мен зандаулықтарын түсінеді. 	<p>Экономика негіздері</p> <p>Оқыту нәтижесі: 1) Экономикалық теория саласындағы негизгі мәселелерді мемгеру.</p> <p>Бағалаудың ешімшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Экономикалық терминдерді мемгерді, нарыктық экономика зандаулықтары мен кәсіпкерліктердің түсінік қалыптастыру түсінік көшбаснышын, геосаясат. 2. Оңдіріс және тұтыну экономикасының негіздерін
БК 5. Заманауи экономикалық жүйенін зандаулықтарын және қызметтегендеген туралын түсінуде	БМ 05. Кәсіптік қызметте экономиканың базалық білімдерін колдану	<p>Бул модуль қазіргі экономикалық жүйенін зандаулықтары мен тегіктері туралы, нарық тегіктері мен мемлекеттік реттеу әдістері туралы кешенелі түсінік қалыптастыру ушін қажетті білімдерді,</p>	<p>Оқыту нәтижесі: 1) Экономикалық теория саласындағы негизгі мәселелерді мемгеру.</p> <p>Бағалаудың ешімшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Экономикалық терминдерді мемгерді, нарыктық экономика зандаулықтары мен кәсіпкерліктердің түсінік қалыптастыру түсінік көшбаснышын, геосаясат. 2. Оңдіріс және тұтыну экономикасының негіздерін 	

	<p>иңемдер мен дандыларды сипаттайтын.</p> <p>Модульді игеру нәтижесінде білім алушылар:</p> <p>Экономикалық теория негіздерін;</p> <p>жүйелердің жалпы негіздерін;</p> <p>макроэкономика негіздерін;</p> <p>экономиканың өзекті мәселелерін; «Жасыл экономиканың» негізгі міндеттерін мәнгереді.</p> <p>Модульді зерттеу кезінде білім алушылар:</p> <p>негізгі экономикалық мәселелерді, экономика теориясы мен бизнес негіздеріннің тұжырымдақ ережелерін туғсунуді;</p> <p>еңдін әлеуметтік-экономикалық дамуының басым бағытарын анықтауды үйренеді.</p>	<p>Мәнгереді.</p> <p>3. Мемлекеттің салықтын саясатын сипаттайтын.</p> <p>4. Инфляция көздерін және онын салдарларын түснеді.</p> <p>Оқыту нәтижесі: 2) Кәсіпорынның менишк формасы мен түрін, жоспары түрін, негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтау.</p> <p>Бағалаудың өншемшарттары:</p> <p>1. Жоғарлаудың негізгі көзендері мен мазмұнын сипаттайтын.</p> <p>2. Математикалық әдістерді колдана отырып, қажетті экономикалық есептеулерді орындайтын.</p> <p>3. Кәсіпорынның негізгі экономикалық көрсеткіштерін анықтауды.</p> <p>Оқыту нәтижесі: 3) Өлемдік экономиканың даму үрдістерін, мемлекеттің «жасыл» экономикаға өтуінін негізгі міндеттерін түсіну.</p> <p>Бағалаудың өншемшарттары:</p> <p>1. Өлемдік экономиканың даму үрдістерін сипаттайтын.</p> <p>2. Мемлекеттің "жасыл" экономикаға өтуінін негізгі міндеттерін түснеді.</p> <p>3. Жалпы ішкі өнім мен жалпы үлткың өнімді есептеудің негізгі әдістерін көлданады.</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	хронологиялық шекаралары мен мәнзызын мөнгереді.	дамуындағы ролі мен орнын аша беледі. 3. Тәуелсіздік алғаннан кейінгі Kazakhstan Республикасында болып жаткан саяси және көғамдық өзгерістердің мәні мен бағытын түсінеді. 4. Тәуелсіз Kazakhstanның жегістіктерін сипаттайды.
		Оқыту нәтижесі: 2) Тарихи оқигалардың себеп-салдар байланысын анықтау.
	Бағалаудың өпшемшарт- тары:	<p>1. Kazakhstan тарихының толькандылғы мен жүйеллігін көрсететін және сипаттайтын фактілерді, удерістер мен кубылыстарды анықтайды.</p> <p>2. Тарихи оқигалардың арасында байланыс орнатады.</p>
		Кесілгік модульдер
		«111404 2-Электр газымен дәнекерлеуши
KK 1. Дәнекерлеу және кесуді электр догасымен орындау	KM 01. Электр догасын дәнекерлеу және кесу	<p>Осы модуль кара, түсті металдар мен корытпалардың жасалған түрлі тәғайындалуына және пайдалану конструкцияларына металл іріктеуді орындауга жәкетті білім мен білікті алуға,</p>
		<p>Оқытудың нәтижесі: 1) Конструкциялар мен бүйімдарды дайындау үшін конструкциялық материалдарды тагайындалуына және пайдалану жағдайына карай тандау</p> <p>Бағалаудың өпшемшарт- тары:</p>
		<p>1. Конструкция немесе деталь дайындалған материалын маркасын анықтау, олардың</p>
		<p>Материалдану Арналы технология Дәнекерлеу конструкцияларын ендиру</p> <p>Өндірістік оқыту Сызыу Электртехникасы Оқу-тәнису</p> 

			практикасы
металды термикалық өндүрүүт тандау, коррозиядан металл бүйімшарды корғау турларин аныктау, металл емес және электр онашаландыру материалдарын колдану саласын білу, электр өткізуши материалдарды тандауга мүмкіндік береді. Білім алушы модулды зертделегендеге келесі негізі білімді итереді: теміркөміртекти корытпа курылымсы, күрьышмы және тағайындауды; термикалық өндүрүүт турларі мен тағайындауды; түсті металдар мен корытпалардын касиеті, курылымы және тағайындауды; инструменталды болат және картты корытпалар касиеті мен тағайындауды; химиялық және электр химиялық коррозия урдистеріннің	технологиялық күрамын және химиялық күрамын сипаттай. 2. Теміркөміртері диаграммасын оқиды. 3. Көміртек күрамын карамай корытпа касиетін талаіды 4. Болат пени шойын касиетіннің салыстырмалы тапдауын береді. 5. Көміртек және температураның күрамына карамай теміркөміртекти корытпа Fe)C күрьыштынын диаграмма бойынша аныктайды.	Оқытуудын нәтижесі: 2) Термиялық өндүрүүт тандау.	
Бағалаудын өшпемшарттары:	1. Материалдар мен корытпалар күрьыштымы мен касиетіне термиялық өндүрүү асерін түсінеді. 2. Термиялық өндүрүүте карамай металдар мен корытпалардың сипатты курылымын биледі. 3. Пайдалану жағдайына карамай металдар мен корытпаларды химиялық термиялық өндүрүүттерімен		

	<p>ерекшелектерін;</p> <p>металл емес, электр оншаландыру және электр өткізгіштік материалдардын касиеті,</p> <p>курылымы және тағайындауды.</p> <p>Модульді зерделеген кезде білім алушы келесілердей жұмысты орындау кезінде манзызды:</p> <p>конструкциялар мен бүйімдарды дайындау үшін конструкциялық материалдарды тағайындауна және пайдалану жағдайына карамай тандау;</p> <p>термикальк өндірү түрлерін тандау;</p> <p>материалдарды тағайындаулы және пайдалану жағдайына карамай бүйімдар дайындау үшін түсті металдар мен корытпалар тандау</p>	<p>кеゼндерін тоғтастырады.</p> <p>4. Термиялық өндөудің негізгі параметрлерін тушибеді.</p> <p>5. Термоөндөу түріне кара маі химиялық-термиялық өндөу жүргізу үшін жабдықтың тағайындаудын аныктайды.</p> <p>Тағайындау түріне карай түрлі материалдарды термоөндөуді аныктайды.</p>
	<p>Оқытудын нәтижесі: 3.)Материалдарды тағайындаулы және пайдалану жағдайына карай бүйімдар дайындау үшін түсті металдар мен корытпалар тандау</p> <p>Бағалау</p> <p>өлшемшартт ары</p>	<p>1. Неден жасалған бүйімның түсті металдар мен корытпаларды белгілеу, химиялық куралы және корытпа касиетін сипаттау бойынша, олардың технологиялық касиеті және химиялық куралын аныктайды.</p> <p>2. Химиялық куралына карай корытпа касиетін талдайды.</p> <p>3. Таза түсті металдарды балқыту температурасын биледі.</p>

<p>Болаттар мен катты корытпаларды белгілеу бойынша олар кандай технологиялық өндеге тагайындағанының аныктау;</p> <p>бүйімнің коррозиядан коргаудың онын түріне карамай коргау әдістерін ірктеу және аныктау; металл емес материалын түрлерін тагайындауды бойынша айыра білу;</p> <p>электронашаландыру және электреткізгіштік материалдарды тагайындауды белгілеу бойынша ажырату .</p>	<p>Оқытулың нәтижесі: 4) Белшектерді механикалық өндеге күралдарды тандаган кезде инструменталды болаттар мен катты корытпаларды белгілеу бойынша олар кандай технологиялық өндеге тагайындағанының аныктау</p>	<p>Бағалау</p> <p>Елшемшартт ары</p> <p>1. Инструменталды болатты белгілеуді аныктауды.</p> <p>2. Инструменталды болатты белгілеуді, олардың касистегі мен таяйындаудының салыстырмалы сипаттамасын орындауды.</p> <p>3. Технологиялық үрдіс бойынша инструменталды болатты белгілеу бойынша кесеттін инструментті тандауды.</p>	<p>Оқытулың нәтижесі: 5) Бұйымның түріне карай жемірленуден көрье әдістерін аныктау және ірктеу</p>
		<p>Бағалау</p> <p>Елшемшартт ары</p> <p>1. Жемірлену түріне карай металдың сыртқы әсерінен түрін жіктеп беледі.</p> <p>2. Жемірленудің алдын алу үшін корғаныш жабуы</p>	

		<p>әсері пегін біледі.</p> <p>3. Берілген корғаныш материалдары бойынша корғау жүргізілетін жемірлену түрін анықтайды, коррозиядан бұйымды корғау әдісін тандauды негіздейді.</p> <p>4. Болшектер мен бұйымдарды тоттанудан корғау үшін материалдар мен жабындарды тандайды.</p>
		<p>Оқытудың нәтижесі: 6) Максаты бойынша металл емес материалын түрлерін айра білу</p> <p>Бағалау өпшемшартт ары</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Максаты бойынша металл емес материалдар турін жіктеїді. 2. Металл емес материалдардын түрлерін біледі. 3. Техникада металл емес материалдардын колданылу перспектиvasы туралы түсінік біледі. 4. Үнтактық металлурги бұйымдарын ату әдістерін иіледі. 5."Косу ток" туралы түсінік бар.
		<p>Оқытудың нәтижесі: 7) Электронашаландыру және</p> 

		Электреткізілшік материалдарды тағайындауды, түрі мен шығу тегін белгілеу бойынша ажыратада алу
Багалау өлшемшаррт ары	1. Электроишааландыру және электреткізілшік материалдарды тағайындауды белгілеу бойынша ажыратада алады. 2. Электроишааландыру материалын белгілеуі бойынша аныктайды және сынамада қандай көрнек үстгайтынын аныктайды .	Оқытуудың нәтижесі: 8) Металл және материалдарды конструкцияны жинау мен дәнекерлеуге дайындау
Багалау өлшемшаррт ары	1. Металл және материалдарды кол дәғамен дәнекерлеуге дайындауга слесарлық-жинау операциясын орындау техникасы мен технологиясы, қауіпсіздік техникасы ережесі, еңбекті корғау, өрт қауіпсіздігі, жұмыс орнынн үйымдастыру білімін көрсетеді. 2. Дәнекерлеу бірігүі және тілдерінң конструктиві элементтері; электродтар және дәнекерлеу	

	<p>материалдарын белшілеу,</p> <p>тәгайындалуы;</p> <p>орындаған жұмыстардың</p> <p>сапасын бакылау және</p> <p>жинау әдістері білімін</p> <p>көрсетеді.</p> <p>3. Койылған міндеггерге</p> <p>сәйкес слесарлық-жинау</p> <p>операцияларын орындауда</p> <p>жұмыс орнын дайындауды.</p> <p>4. Металды колмен түзету,</p> <p>пластинаны, күбірді буу,</p> <p>металды тазалау; металды</p> <p>белу (мөлшерін сыйзуға</p> <p>дайындауга ауыстыру);</p> <p>жашырактық металды</p> <p>кашаумен кесу, вырубку</p> <p>жырашыкты</p> <p>краймейсеммен және</p> <p>бунактаңышпен шабу;</p> <p>пластина мен түрбаны ара,</p> <p>күбіркескіншпен кесу;</p> <p>технологиялық</p> <p>нұскавулыктарға сәйкес</p> <p>күбірдің шегі,</p> <p>пластинаның кабыргасы</p> <p>мен тегістігін кесуді</p> <p>орындауды.</p> <p>5. Сапасыз тігістің аумағын</p> <p>түзетуге арамен кесу және</p> <p>белуді жүргізеді.</p> <p>6. Металды дәнекерлеуге</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>толық көлемде және технологиялық нактылықка дайындауга слесарлық операцияларды орындаиды.</p> <p>7. Техникалық құжаттамаға сый металдардың ең төмен шығыны есебімен конструкцияны жинау және дәнекерлеуге дайындау операцияларын жүргізеді.</p> <p>8. Түрлі ұзындық және кальцыдекты пластинадар аралық, бұрыштық, айқасалын; біркітру дәнекерлеуден турбалар және арматуралық серпілелер жинаиды.</p> <p>9. Мемлекеттік стандартқа сәйкес дәнекерленетін мегалды жинау және конструкцияны колмен дөгалау қарастырылады.</p> <p>10. Деганды толық көлемде дәнекерлеуге нұскаулық-технологиялық картага сәйкес технологиялық нактылықпен жинауды орындаиды.</p> <p>11. Металды жинау мен дәнекерлеуге дайындаған</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>салапны көбен шолупуды бакъшашуды орындаиды.</p> <p>12. Жұмысты қауіпсіз жүргізу, ерг және электр қауіпсіздігі ережесі; енбекті қорғау және коршаган орта нормаларын сактайды.</p>
Критерии оценки:	Жабдық дайындау	<p>Оқытулың нәтижесі: 9) Жұмыс орны, аспап, конструкцияны дәнекерлеуте</p> <p>1. Доганы коректендіру көздері, косымшалар, құрал-саймандарды пайдалану және қызмет көрсету, таяйындалуы, түрлери, күрьышты, техникасы мен тәсілдері; дәнекерлеу дөғасының күрьышты, қасиет және түрлери; колмен дөғалық дәнекерлеу кезінде жылу үрдістерінің маңызы;</p> <p>қауіпсіздік техникасы, енбекті қорғау, ерг қауіпсіздігі ережесі білімдерін көрсетеді.</p> <p>2. Экономикалық, қауіпсіздікке сәйкес конструкцияны қолмен дөғалық дәнекерлеуге жұмыс орнын дайындауды.</p>

	<p>3. Колмен дөгалик дәнекерлеуге кәжетті инструменттер, жабдықтар және аппаратура іріктейді және дайындаиды.</p> <p>4. Санитарлық нормалар мен ережеге сай орналасу, инструмент, жабдық және аппаратурадарға ынғайлыш аумакты анықтайды.</p> <p>5. Кабелді коректені көзі клемдары және электродты ұстағышты қосады, кабелді узарту тасілдерін көрсетеді.</p> <p>6. Дөгани түрлі тәсілдермен жағады және оның жануын колдайды.</p> <p>7. Дауындаған жұмыс орны, күраллар мен жабдықтардын саланы визуалды бакылауды орындаиды. 8. Жұмыстық күйніз жүргізу, орт және электр қаупіздігін ережесі; енбектің корғау және коршаган орта нормаларын сактайты.</p>	
Бағалау өпшемшартт ары	<p>Оқытудың нәтижесі: 10) Конструкцияны жинау және дәнекерлеуді жүргізу</p> <p>1. Төмәнгі жағдайда түрлі бірікірулердің кол дөнамен дәнекерлеу техникасы мен</p>	

	<p>технологиясы; тегіс және цилиндрлік жазыққа балқымға қаптамасы, түрлі конфигурация мен тағайындаулар деталдарын жөндеген кезде балқымға қаптамасы, төмен көміртекі болатта, балқымға қаптамасына материал түрлері;</p> <p>дәнекерлеуте арналған материал материалдардың қасиеті, сұрлы және белгіленуі; мегадын қалындығы және болаттың маркасына караңай электрол диаметрін іріктеу тәсілдері; дәнекерлеу тігістеріне талаптар; дәнекерленетін мегадар мен дәнекерлеу тігістерінің механикалық қасиеті; дәнекерлеу термикалық циклын іріктеу ережесі; дәнекерлеу кернеудің пайдада болу себептері және оларды ескерту әдістері; курделі деталдар мен конструкцияларды дәнекерлеу және балқымға қаптамасының негізгі технологиялық тәсілдері;</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Бақылау)өлшілеу аспаптарын көпдану жағдайы мен тагайындалуы; дәнекерлеу және баптыма қаптамасы жұмыстарын орындағанда қауіпсіздік правил техникасы, енбекti корғау, өрг тауіпсіздігінен білімн көрсетеді.</p> <p>2. Кондукторларга тегіктер мен дайындаамалары және косады заттарын орнаруды орындайды</p> <p>3. Тебеден басқа барлық көністіктік жағдайларда дегапдар, бүйымдар және конструкциялар түткыштарын орындауды.</p> <p>4. Манипуляциялау арқылы төмөнгі жілтік тісін аралық, бұрыштық, айқассалын; біріктіру жапырақ металдың бірқабатты дәнекерлеуін орындауды.</p> <p>5. Төмөнгі жағдайда түрлі біріктіру жөнкабатты және көпөтпелі дәнекерлеу тігістерін орындауды.</p> <p>6. Түйстік және бұрыштық біріктірүлдерде көпкабатты тігістермен илгеп</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>пластиналарды дәнекерлеуді жүргізеді.</p> <p>7. Пластиналы вертикалды тириc, шегін дайындағай көлденен және тікелей тириc, түйіс және бұрыштық біркірүлдерде жиегін горизонталды және вертикалды тігістермен дайындаап көпкабатты дәнекерлеуді жүргізеді.</p> <p>8. Төмөнгі жағдайда көлденен тігістермен аралык біркабатты дәнекерлеуді орындайды.</p> <p>9. Көлбеу, тікелей және көлденен жаңдайтарда аралык және бұрыштық тігістермен біркабатты дәнекерлеуді орындайды.</p> <p>10. "Өзіне қарай", "өзінен кері", "солдан онға қарай", "оннан солға қарай" тәсілдерімен манипуляциялай жіп тірісімен горизонталды жазық (пластиналарға) білікшені қалтауды орындайды.</p> <p>11. Төмөнгі жағдайда горизонталды, еңкіш жазыктар, цилиндрлік</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>жазыкты түрлі балқыту материалдары; каралайм деталдарды жөндегенде жарыкты пісіру;</p> <p>пластиналар мен кубырларды санылауды куйдру және балқытуда білікшени бірқабатты және көпкабатты дәнекерлеуді орындауды.</p> <p>12. Тиисті түрлі жағдайларда төмен көміртекті болатпен электродтармен жабу карлайм деталдары, тораптар мен конструкциялар колмен догағылқ дәнекерлеуді орындауды.</p> <p>13. Дәнекерлеу бірліктерін сыртқы караумен сапасын бакылауды орындауды.</p> <p>14. Қажет болғанда аныктаңған ақауларды жояуды.</p> <p>15. Мүмкін болған бұзылуарды ескеріп конструкцияларды жинау және дәнекерлеуді орындауды</p> <p>10. Нұскаулық- технологиялық карталарга</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>сәйкес деталдарды толық көлемде, технологиялық дәлдікпен дәнекерлеуді орындауды.</p> <p>16. Жұмысты қауіпсіз жүргізу, өрт және электр қауіпсіздігі ережесі; енбекті қорғау және коршаған орта нормаларын сактайды.</p>	
		<p>Оқытудың нәтижесі: 11) Құбырды дәнекерлеуді орындау</p> <p>Бағалау өтшемшартт ары</p> <ol style="list-style-type: none"> Арнаны бұрылатын құбырлытар айналдырып және айналдырмай бұруды пайдаланып және пайдаланбай қабыргасын түрлі диаметр және калындығы тұрбаны дәнекерлеуді орындау техникасы, технологиясы; тұrbаны дәнекерлегендеге техника қауіпсіздігі ережесі, енбекті қорғау, өрт қауіпсіздігі ережесін орындауда білімдерін көрсетеді. Операциялық тіріске айнатмалы косымшаларды колданып қабыргасының калындығы до 5 милиметрге дейін 	

	<p>кубърды айналмалы жілін дәнекерлеуді орындайды.</p> <p>3. Ернемектің сакиналы тігісін дәнекерлеуді орындайды.</p> <p>4. Қабыргасының кальцандығы 5)12 миллиметрден көп тұрбаның айналмалы жігін дәнекерлеуді орындайды.</p> <p>5. Дәнекерлеу тісін су мен керосинге тыбыздығына сапасын бакылауды жүргізеді.</p> <p>6. Мүмкін болатын бұзылуарды ескеріп конструкцияларды жинау және дәнекерлеуді орындайды</p> <p>7. Қажет болғанда анықтапсан ақауларды жояды.</p> <p>8. Нұскаулықты технологиялық карталарға сәйкес дегаптарды толық көлемде, технологиялық дәлдікпен дәнекерлеуді орындайды</p> <p>9. Жұмыстық күштің жүргізу, ерг және электр күйісіздігі ережесі; енбекі қорғау және</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		коршаған орта нормаларын сактайтын
Оқытудың нәтижесі: 12) Конструкцияларды кесуди жүргізу Бағалау өлшемшартт ары		<p>1. Металды дөгаптык кесуді орындаған кезде қауіспәздік техникасы, еңбекті корғау, ерт қауіспәздігі ережесі, түрлі көңістіктік жағдайларда балкитын және балкымайтын электроттармен металды дөгаптык кесу техникасы мен технологиясы, маңызымен білімдерін көрсетеді.</p> <p>2. Түрлі көңістіктік жағдайларда түрлі тағайындау және калындығы бүршілтік электротпен металды тіксізкепен кесуді орындаиды.</p> <p>3. Түрлі көңістіктік жағдайларда түрлі тағайындау және калындығы металдык электротпен металды тіксізкепен кесуді орындаиды.</p> <p>4. Белу бойынша карапайым деталдарды</p>

	<p>металл электротрон кисыксызыктен кесуді орындаиды.</p> <p>5. Белу бойынша карапайым деталдардың бүршиттүк электротрон кисыксызыктен кесуді орындаиды.</p> <p>6. Металды сыртқы бақылап кесу нәтижесінің сапасын бақылауды орындау</p> <p>7. Мүмкін болатын бұзылуарды ескеріп конструкцияларды кесуді орындаиды</p> <p>8. Қажет болғанда анықталған ақауларды жояды.</p> <p>8. Нұскаулық) технологиялық карталарга сәйкес деталдарды тольк көлемде, технологиялық дәлдіктен дәнекерлеуді орындаиды.</p> <p>9. Жұмысты қауіпсіз жүргізу, ерг және электр қауіпсіздігі ережесі; енбекті корғау және коршаган орта нормаларын сактайты.</p>	
	Оқытудың нәтижесі: 13) Өнімділігі	

		жогары әдістерін колмен дөгалик пісіру орындау
Багалау өшпемшартт ары	1. Жұмыс орнындағы үймдастыру және қауіпсіздігі бойынша талаптарға сай қолмен дөгалик дәнекерлеу енімділігі жогары әдістерін техника және технология білімін көрсетеді;. 2. Дәнекерлеу жұптастырылған электрод, тарақша электродтар, флюс кабатының астында және көлбей тесек) электрод; терен ену, дәнекерлеу, УШ фазалық дөгасынын, қыска дөгалик пісіру электрошлак дәнекерлеу дәнекерлеу әдісімен жогары сапаны әдістерін колмен дөгалик пісіру орындаиды;. 3. Металл кесу көзбен карау арқылы сапаны бакылау нәтижелерін орындаиды. 4. Құрылымдарды кесу ескере ықтимал бұрмалай отырып орындаиды. 5. Кажет болса, анықталған кемпілктерді жояды.	

	<p>6. Нұскаулық технологияның карталарына сәйкес толық, процес дәллік белшектерді дәнекерлеуді орындайды.</p> <p>7. Жұмысты қауіпсіз жүргізу, өрт және электр қауіпсіздігі ережесі; енбектің корғау және коршаған орга нормаларын сактайды</p>	
Бағалау өншемшартты ары	<p>Оқытудың нәтижесі: 14) Құрастыру және дәнекерлеу конструкцияларын сапасын камтамасыз ету</p> <p>1. Дәнекерлеу ақаулар және олардың жіктелу түрлері; ақауларды, олардың алдын алу және жою жөніндегі іс)шараларды</p> <p>кальыптастыру себептері; дәнекерленген косылыстардың және дәнекерлеу және метадил кесу процесінің сапасын бакылау әдістері;</p> <p>дәнекерлеу материалдары колдану карқыны;</p> <p>қауіпсіздік ережелері;</p> <p>енбектің корғау,</p> <p>операцияларды жүргізу кезінде өрт қауіпсіздігіне</p>	

	<p>орай пісірілген косыныстардын тестілеу негізгі түрлерінің білімін керсетеді;</p> <p>2. Техникалық күжаттамаға сәйкес сапаны бакылау дайындашалар орындайды.</p> <p>3. Қаралайтын және курделілігі оргаша дәнекерлеу бүйімдар мен конструкциялар кезде кемпіліктегі және деформация анықтау каждегін жөнди.</p> <p>4.кож және шашырауы бастап жіктердің және жылу зардан шеккен аймакты тазалауды орындайды.</p> <p>5. Техникалық күжаттамаға сәйкес, көрнекі құрастыру сапасын бакылауды, дәнекерлеу, кесу, жобалау шынарады.</p> <p>6. Ағып пісірүте арналған дәнекерленген тексеру орындайды.</p>	
Оқытудың нәтижесі: 15) Кешенді тексеру дәнекерлеуді орындау		

	<p>карапайым конструкцияларын, сонын шінде тексеру жұмыстары, орындайды.</p> <p>2. Бұл дәнекерленген ұтымды ретін анықтайды.</p> <p>3. Сыртқы сараптама кемпіліктерді анықтайды.</p> <p>4. Егер қажет болса, жояны кемпіліктерді анықтайды.</p> <p>5. Толық және технологиялық дәлдік дәнекерлеу және кесу белшектер орындаиды.</p> <p>6. Жұмыстық қауіпсіз жүргізу, ерт және электр қауіпсіздігі ережесі; еңбекti корнау және коршаган орта нормаларын сактайтын</p>	
Багалау ешемшарттары	<p>Оқытудың нәтижесі: 16) Өндірістік электрдәнекерлеу жұмыстарын орындау</p> <p>1. Түрлі болалат дәнекерлеу ерекшеліктер мен технологиясы, темір, гүсті металдар, корытпалар; дәнекер конструкциялардың жіктелуі; стандартты конструкцияларын өндіру дәнекерлеу сипаттамалары; тәбенің кослаганды да дәнекерлеу барлық</p>	

	<p>кызметтерде түрлері және автоматты технологиялар, күрьышмызға болатған караңайым торалтар мен бөлшектерді дәнекерлеу жартылай автоматты, плазма және көміртекti болаттан органда күрделелігі; күрылғы, мақсаты, электр дәнекерлеу машинналар мен жартылай автоматты қызмет пайдалану және пайдалану жагдайларында принципи; плазмалы алау; мақсаты және куралдарын пайдалану шарттары; жұмыс орнындағы ұйымдастыру және қауіпсіздігі бойынша талаңтар арқылы енү дәнекерлеу бар технологияларды білім мен плазмалық технологиясын (микроплазмалық) көрсетеді;</p> <p>2. Кәсіби практика мазмұны (шолу) модуль сәйкес компанияның өндірістік және технологиялық практикалар арасындағы</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		жұмысты белгіне электр дәнекерлеуді орындауды
	Оқытудың нағијесі: 17) Карапайым техникалық нысандардың графикалық бейнелеу сұзуын орындау	
Бағалау өлшемшартт ары	<p>1. Проекциялық съзу, техникалық сурет деталдары, эпистері мен тәсілдерін графикалық бейнелеу негізгі тасілдері білімдерін көрсетеді.</p> <p>2. Бейнелеу түрлері, деталдарды біріктіру тәсілдері, саулет-құрылыш сзыбаларын орындау ережесі, дәнекерлеуді металл конструкциялары курделі емес деталдары мен сзыбаларын жұмыс және курастыру машина құрылышы және құрылыш сзыбаларын орындау ережесі білімдерін көрсетеді.</p> <p>3. Геометриялық құруды пайдаланып тегіс деталь съзуын орындауды .</p> <p>4. Аксонометриялық проекцияларда деталдар съзуын орындауды.</p> <p>5. Дәнекерлеу бірігін металл конструкциялары</p>	

	<p>торабы техникалық суретін орындайты.</p> <p>6. Деталь нобайын орындайды.</p> <p>7. Кажетті белу (тізу) пайдаланып жұмыс съзбасын орындайды.</p> <p>8. Дәнекерлеуді біріктіру және металл конструкциялары түйні съзбасын орындайды.</p> <p>9. Колданыста жүрген нормативті базага сәйкес съзбаларды орындаиды және ресімдейді.</p>	
	<p>Оқытудын нәтижесі: 18) Курделі емес деталдар және дәнекерлеуші металл конструкциялары съзбаларын оку</p> <p>Бағалау 1. Сәулел-құрылыш съзбаларын орындау ережесі, дәнекерлеуші металл конструкциялары курделі емес деталдары мен съзбаларын жұмыс және құрастыру машина құрылышы және құрылыш съзбаларын орындау ережесі білімдерін көрсетеді.</p> <p>2. Жұмыс машина жасау съзбаларын оқиды.</p> <p>3. Құрастыру машина</p>	

		<p>жасау съзбаларын оқиды.</p> <p>4. Сәулет-құрылғыс съзбаларын оқиды.</p> <p>5. Дәнекерлеуші металл конструкциясы съзбаларын оқиды.</p>
	<p>Оқытудың нәтижесі: 19) Практикалық кызметте электр техникасы негізгі түсініктері мен заңдарын колдану</p>	<p>Бағалау</p> <p>өлшемшарттары</p> <p>1.1. Herizgi электр техникалық көлемдер (ток, кернеу, жерлендіру, куат, өлшеу бірліктері, бұл көлемдерді өлшеу аспаптары және өлшеуге оларды косу тәсілдерін анықтауды біледі.</p> <p>2. Откізгіштердің бірқітіру түрлері, толық тізбек және онын участкесіне Ом занды, бұл құрылымдарды қолдану саласы мен үшбұрышы және жүлдемшарттың көлемдерді өлшеуден көзделуды жүргізу.</p> <p>3. Электр магнетизм және магнит индукциясы туралы түсінік біледі.</p> <p>4. Электр өлшеу аспаптары</p>

	<p>бойынша дәнекерлеу дөгасын коректендіру көздерін бакылау, дәнекерлеу дөгасы тізбегін салапы жинау үшін электр техникасы зандары мен негізгі тусникарлардың манзынын туслануды көрсетеді</p> <p>5. Аудыспалы ток негізгі параметрлері есебін жүргізеді.</p>	
	<p>Оқытуудың нәтижесі: 20) Дәнекерлеу электр жабдығы жұмысының күрылымы мен қаридартарының игеру</p> <p>Бағалау өншемшартт ары</p>	<p>1. Трансформатор, үнемі ток генераторы, гүзетуші жұмысы мен күрьльсіс; үш фазалы асинхронды козгальтқышты косылду тәсілдері мен күрылымы, айналу бағытының өлшеу тәсілі; негізгі коммутациялық және корғау аппаратурасының тағайындалуы; корғау және жұмыс жерсіздендену күрылымы мен тағайындалуы, дәнекерлеу трансформаторының корпусы және қайталац</p> 

орau жерлендру тасшылдарин біледі.

2. Кайталаап дәнекерлеу тізбегін де, коректендеру көзі тізбегіндеге де пайдалану процесінде пайдада болған кемпіліктерді, анықтай, олардың алдын алу және жоюды біледі.

3. Температура және кыздыру жүктеу тогы бойынша дәнекерлеу кабелінің белгіннұру есмебін, сондай-ақ дәнекерлеу желісінің ұзындығына карай, дәнекерлеу доғасын коректендеру көздері бастаншы тізбегін токтан корғау және сактандырыштарды кою есебі әдистерін жүргізеді.

4. III жіберу тобы көлемінде 1 кВ-ка дейін кернеу кезіндеге жұмыстың кайраптілігін қамтамасыз ететін үйымдастырушылық және техникалық іс-шараларды топтайты.

5. Дәнекерлеу жабдығын техникалық пайдалану

10

		ережесін біледі.
	Оқытудың нәтижесі 21) Өндіріс ерекшелігімен танысу.	
Багалау өшімшарт тары	<p>1. 1. Электртазбендеңекер леуші жұмысын орындау кезінде еңбек корғау, ер және электр қаупсіздігі, қаупсіздік ережелеріне сәйкес кәсіпорындағы нұсқаулықты үймдастыруды біледі.</p> <p>2. Кәсіпорын инфракұрыптымын бледі.</p> <p>3. Кәсіпорын аумағында және өндірістік ғимараттар кәсіпорын, мінез) құттық, ішкі еңбек тарғи ережелерін бледі.</p> <p>4. Көнсө ғимаратының құрылымын бледі.</p> <p>5. Кәсіпорын жабдықтарды негізгі түрлерін бледі.</p> <p>6. Компания шыгаратын негізгі өнімдері тізімін бледі.</p> <p>7. Астық жинау және дәнекерлеу дүкендерде жұмыс және жұмыс орындарын үймдастыру бледі.</p> <p>8. Металл дәнекерлеу және кесу дайындау ережелерін</p>	

			<p>біледі.</p> <p>9. Дәнекерлеу және газ кесу жабдықтар мен машиналар жұмыс істегү үшін талаңтарды біледі.</p> <p>10. Электргаззебен дәнекерлеуші жұмысы ерекшелігі, сипаты, шарты мен түрлерін біледі.</p>	<p>Арнайы технология Дәнекерлеу конструкциясы</p> <p>Бағалау</p> <p>Мегапл мен материалды даярлау</p> <p>Ешемшартты арны</p> <p>Окытуудын нәтижесі: 1) Құрылымды жинау өрі дәнекерлеу үшін жұмыс орнын, мактагтары, отегі және кальций карбиді сипаттамаларын өндіру эдістерін, астынан және басқа да жаңылыш газдар, флюс білімін көрсетеді; дәнекерлеу сым бренделер; құрылымды мен газ жалын сипаттамалары; жұмыс орнындағы ұйымдастыруды және қауіпсіздігі бойынша талаңтарды орындауды;</p> <p>2. Тапсырмаға сәйкес монтааждау және дәнекерлеу күрүлымы бойынша оку жұмыс орнын орындауды.</p> <p>3. Редакцияланған және мегалы тазалайды</p>
КК 2. Дәнекерлеуді газ жаһынымен орындау	KM 02. Газ жаһынымен дәнекерлеу	<p>Осы модуль кара, түсті металдар мен корытпалардын жасалған дәнекерлеу газ жаһынды дизайн</p> <p>Элементтері орындау Ушін қажетті машинастары мен білімдерін сипаттайты, түрлі кеңістіктік лауазымдарда дәнекерлеуге мүмкіндік береді.</p> <p>Модульді зерделеген кезде білім алуды келесі негізгі білімді игереді:</p> <p>газ дәнекерлеуте арналған</p> <p>материалдарды;</p> <p>газ дәнекерлеу арнаған жабдықтарды;</p> <p>максаты, құрылымы және газ дәнекерлеу</p>	<p>Бағалау</p> <p>1. Негізгі касиеттері, мактагтары, отегі және сипаттамаларын өндіру эдістерін, астынан және басқа да жаңылыш газдар, флюс білімін көрсетеді; дәнекерлеу сым бренделер; құрылымды мен газ жалын сипаттамалары; жұмыс орнындағы ұйымдастыруды және қауіпсіздігі бойынша талаңтарды орындауды;</p> <p>2. Тапсырмаға сәйкес монтааждау және дәнекерлеу күрүлымы бойынша оку жұмыс орнын орындауды.</p> <p>3. Редакцияланған және мегалы тазалайды</p>	<p>Ондықтік оқыту Енбекті корғау және өнеркәсіптік экология негіздері Метрология және бакылау құралдарының негіздері Нарық экономикасының негіздері Кәсіптік қызметтері психология және әдеп</p> 

	<p>Ушін жабдықтар ережелерін пайдалануды; дәнекерлеу барлық кызметтерде металдар мен корытпалардың газ жаһынды төгжейлі каралайым, орга және курделі курделілігін дәнекерлеу технологиялары және жабдықтарын; күбірлар мен цилиндр кемелерді айналмайтын газ дәнекерлеуді; технологиялар мен көміртекі және легирленген болаттан газ дәнекерлеу ерекшеліктерін; түсті металдар мен олардың корытпаларын газ дәнекерлеуді; технологиясы жаһын түрлі үйлесімде бергерін дәнекерленген жіктер мен түйстерді сапасын бакылауды; кауіпсіздік техникасы, өрг және электр кауіпсіздігі, еңбек стандарттары және</p>	<p>4. Техникалық күжаттамага сәйкес металдың ең төмөнгі ағынының жылдамдығын жагатын күрұлыштарды күрастыру және дәнекерлеу бойынша сатьп алу операцияларын орындаиды.</p> <p>5. Техникалық күжаттамага сәйкес күрастыру және күрұлыш дәнекерлеу астында мегапардан үштәрін дайындайды</p> <p>6. Техникалық күжаттамага сәйкес дәнекерлеу материалдарды тандайды және дайындайды.</p> <p>7. Толық және технологиялық дәлдік дәнекерлеу үшін бешшектерді күрастыру орындаиды.</p> <p>8. Металл дәнекерлеу үшін дайындаған сапасын бакылау көзбен күрастыру орындаиды.</p> <p>9. Жұмысты қауіпсіз жүргізу, өрг және электр қауіпсіздігі ережесі; енбекті корғау және коршаған орта нормаларын сактайтын</p>	<p>Оқытулын нәтижесі: 2) Күрұлымды және</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------

		коршаган органы коргауды. Молдулді зерделеген кезде білім алушы кеңесілердей жұмысты орындау кезінде манзызды:	аппаратураны жинақтау әрі дәнекерлеу е даярнау Бағалау өтпемшартт ар	<p>1. Турлері, мақсаттары, құрылғы жұмысы принциї және металдарды газ дәнекерлеу, газ баллондарын және ацетилен генераторларын өндөу үшін арналы ережелер, жұмыс орнындағы үйымдастыру және қаупісіздігі бойынша талааттар жабдықтарды пайдалану ережелерін білімін көрсетеді;</p> <p>2. Санитарлық нормалар мен ережелерге сәйкес орналасуы, қурал, жабдықтар мен аппаратау үшін онтайды аймағын аныктайды.</p> <p>3. Генератор мен жүктеме құрылғы кабілетін тексереді.</p> <p>4. Генераторды</p> <p>5. Генераторы және тұрғын үй-жүктеу құрылыштарының қаупісіздік, су пломба, сепімді шланг қакпа косылу және отық,</p>
--	--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>тилділігін тексереді.</p> <p>6. Нұсқауларға сәйкес баллондардағы газ ерекшеліктерін тексереді.</p> <p>7. Оттықтың герметикалығын тексеру, датчиктердің және тісті колхетімділігі мен жарамдылығын тексереді.</p> <p>8. Оттегі, жаңыншылдар мен сұйықтықтар үшін шлангтарды тандайды.</p> <p>9. Толық және технологиялық дәлдік дәнекерлеу үшін бешшектердің күрастыру орындаиды.</p> <p>10. Дәнекерлеу және күрастыру жабдықтарын сапасын көзбен тексеру орындаиды.</p> <p>11. Жұмыстық қауіпсіз жүргізу, өрт және электр қауіпсіздігін ережесі; еңбектің көргау және коршаган орта нормаларын сактайтын</p>		
	<p>Оқытуудың нәтижесі: 3) Құрылым дәнекерлеу кестесі көрсеткішін орнату және тексеру</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Бағапай Елшемшарғы</td> <td style="width: 50%;">1.Қапындығына байланысты металл</td> </tr> </table>	Бағапай Елшемшарғы	1.Қапындығына байланысты металл
Бағапай Елшемшарғы	1.Қапындығына байланысты металл		

ары	кыздыру режимін ережелерін билгінін корсетеді тік және көлбейу жіктердің; жұмыс орнындағы үйымдастыру және қауіпсіздігі бойынша талааптарына сай	<p>Дәнекерлелеген белшектер конфигурациясына мен қалындығына байланысты дәнекерлеу режимдерін белгілеу жолдары туралы білімін көрсетеді;</p> <p>2.Металл қалындығы сәйкес жальынды, алау үшін санын алдын ала қыздыру турлер мен куатты тандауды орынрайты.</p> <p>3.Толтыргыш материал тандайды.</p> <p>4.Жанғыш газ және отгері тұтыну шығынын орнатады.</p> <p>5. Дәнекерлеу жану үшін үшін номірді таңдайды.</p> <p>6.Дәнекерлеу термикальк пикты орнатады.</p> <p>7. Дәнекерлеу жаһынын орнатады және реттейді.</p>	<p>Оқытудың нәтижесі: 4) Құрылымды жинау ері дәнекерлеу кезіндегі бұзылуын</p> 

		алдын алу шараларын аныктай
Багалау өштөмшартт ары	<p>1. Назарга құрастыру және жұмыс сыйбалары мен техникалық сипаттамаларына сәйкес ықтимал деформациясы отырып, акт дизайннын шынарады.</p> <p>2. Дәнекерлеуге арналған бекіту бешкектер және күрүліс компоненттерін күрайды.</p> <p>3. Технологиялық картамен сәйкес дәнекерленген ұтымды ретін аныктайды.</p>	Оқытудың нәтижесі: 5) Құрылымдың жинайды эрі дәнекерлейді.
Багалау өштөмшартт ары	1.Дәнекер конструкциялардың жөндеу тәсілдері; жұмыс орнындағы үйымдастыру және қауіпсіздігі бойынша талаптарына сай жік бойымен алау жылжыту жолдары; темен дәнекерлеу техника, көлденен, тік жіктерді монокабат және көп қабатты пісіру, куаты жоғары жалын; алайын дәнекерлеу көлжальынды; белгігіне арқылы дәнекерлеу; алдын алу	

	<p>және азайту дәнекерлеу, әдістерін көзінде деформация түрлері; өнімдерін пісіру кейин термиялық өндіреу; табакты металдан дәнекерлеу технологиясы; технологияла р мен металдар мен корытпалардың газ дәнекерлеу ерекшеліктерін білмін көрсетеді;.</p> <p>2. Техникалық күжаттамага сәйкес сапа құрастыру курылымын орындауды.</p> <p>3.Дәнекерлеуте арнаған камтамасыз ету бөлшектер және құрылыш компоненттерін орындауды.</p> <p>4.Техникалық күжаттамага сәйкес дәнекерлеу конструкцияларын орындауды. . Болат пластина 5-8 толтырыштар жоқ қалың мм және түзу сызықпен толтырыш сым, шарны, кисық, сол және он көзкарасыры туралы ролик қантастыру орындауды.</p> <p>6.Жашпак және дөнес такталарын фаска шетінен жоқ дәнекерлеу және</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Дәнекерлеу калындығы 2, 3 және 4 мм таңбаларын дәнекерлейді.</p> <p>7. Толтырғыш материалдарсыз жиегін аша отырып, калындығы 1 мм пластиналарды үстап, дәнекерлейді.</p> <p>8. Теріс бір жакты, теріс еki жакты үзік-үзік тісіспен жиек қаршының пластиналарды 4-5 мм таvrға дәнекерлеуді орындайды.</p> <p>9. 90 градус бұрыштан калындығы 4-5 мм пластиналарды дәнекерлеуді орындайды.</p> <p>10. Бір жакты фаска еki үштарымен аяқтау үшін 5-10 мм соңына калындығы таңбаларының дәнекерлеу орындайды.</p> <p>11. Еki жакты симметриялы еki конустық үштарымен пластиналар 12 мм калындығы эпизотиялжык дәнекерлеуді орындайды.</p> <p>12. Төмөннен жоғары алаудың тік рош козғалысының тік кестесінде бетіне</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>орындаиды.</p> <p>13.Көлденен роликті бетіне орындаиды.</p> <p>14.Бұрышпен шеттінен жок дәнекерлеу пластинадар эпизотиялық орындаиды.</p> <p>15.Бір жакты және екі жакты фаска үштарыммен танбаларының дәнекерлеу орындаиды.</p> <p>16.Бірлескен теменгі және бұрыштық лауазымдарда роликтер каптастыру орындаиды.</p> <p>17.Екі жакты фаска шегнен бір)бірмен фаска жиегі жок 3 мм)ден артық эпизотиялық металл кальцыны, дәнекерлеу, т дәнекерлеу парак мегалл орындаиды.</p> <p>18.Тік және көлденен лауазымдарда бұйынның аныктайды</p> <p>19.Дәнекерлеу кемшиліктерді жояды.</p> <p>20.Төменистінен бастап болат табакка бір кабатты және көп кабатты каптастыру орындаиды;</p> <p>21.Шеттері пластинадар буын көп қабығы пісіруді</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>орындаиды.</p> <p>22. Дәнекерлеу тесіктегін және араптықты орындаиды.</p> <p>23. Нұсқаулық технологиялық карталарына сәйкес толық, процесс дәлдік дәнекерлеу бешпектер орындаиды.</p> <p>24. Дәнекерлеу сапасы мен мегапл күрастыру визуалды тексеру орындаиды.</p> <p>25. Жұмыстық қауіпсіз жүргізу, ерт және электр қауіпсіздігі ережесі;</p> <p>енбекті корғау және коршаган орга нормаларын сактайты</p>	<p>Оқытушының нәтижесі: 6) Құбырдың айналмалы тісін дәнекерлеуді орындаиды.</p>
Баялау өшімшартт ары	<p>1. Жұмыс орындары үйымдастыру және қауіпсіздігі бойынша талаптар бойынша дәнекерлеудің технологиясы және айналмалы көп қабатты құбыр буын ерекшеліктерін білмін көрсетеді;</p> <p>2. Болат дәнекерлеу цилиндрик контейнерлер айналмалы дәнекерлеу</p>	

	<p>кубыр бұйндарды түрлі бұрыштармен күбіріп ар тузеді</p> <p>3. Ол күбір тынын дәнекерленген отыр су мен керосин тығыздыны дәнекерлеу сапасын бакылауды камтамасыз етеді.</p> <p>4. Үкімал деформациясын ескере отырып күрьыштыардың жинақтау және дәнекерлеу орындайты</p> <p>5. Егер кәжет болса, жояды кемпіліктегі анықтайды.</p> <p>6. Нұсқаудың технологиялық карталарына сәйкес толық, процесс дәллік дәнекерлеу бөлшектер орындаиды.</p> <p>7. Жұмысты қауіпсіз жүргізу, өргт және электр қауіпсіздігі ережесі; енбекti корғау және коршаған ора нормаларын сактайты;</p>
Бағалаудың өлшемшарт-	<p>Оқытулың нәтижесі: 7) Күрьымды жинау әрі дәнекерлеуді орындау сапасын камтамасыз етеді</p> <p>1. 1. Техникалық құжаттамага сәйкес сапаны</p> 

		<p>тары:</p> <p>бакыттау дайындалмаалар орындайды.</p> <p>2. Көж және шашырауы бастап аймагы зардап шеккен дәнекерленген және жылу тазалауды күрайды.</p> <p>3. Техникалық күжаттамага сәйкес кұрастыру және дәнекерлеу сапасын көзбен тексеру орындайды.</p> <p>4. Бұныңдағын геометриялық өлшемдерін еншеу шығарады, күрьышыс нысандарын дәнекерлейді</p> <p>5. Қажет болған жағдайда, анықталған ақаулар және деформациялар қарастайым және курделелігі орташа дәнекерленген компоненттері мен күрьышмдарда жояды.</p>		
		<p>Оқытуудың нәтижесі: 8) Өндірістік газбентісіру жұмысы мен газ жаһынымен қыздыруды орындау</p> <table border="1"> <tr> <td>Бағалату өштешшішартт ары</td><td>1. Технологиялар мен көміртекі және легирленген болаттан газ дәнекерлеу ерекшеліктерін белде; түсті металдар мен корытпалардың жаһын қапастырады.</td></tr> </table>	Бағалату өштешшішартт ары	1. Технологиялар мен көміртекі және легирленген болаттан газ дәнекерлеу ерекшеліктерін белде; түсті металдар мен корытпалардың жаһын қапастырады.
Бағалату өштешшішартт ары	1. Технологиялар мен көміртекі және легирленген болаттан газ дәнекерлеу ерекшеліктерін белде; түсті металдар мен корытпалардың жаһын қапастырады.			

		<p>2. Мазмұны (шолу) кәсіптік тәжірибелі модуль сәйкес компланияның өндірістік және технологиялық практикалар арасындағы жұмысты каптастыру газ дәнекерлеу және жалынды орындауды.</p> <p>Оқытулың нәтижесі: 9) Негізгі өндірістік көзметті күйінсіз орындау</p>
Багалау өлшемшартт ары		<p>1. Өндірісте кайғылы оқиғалардың негізгі себептері, ультракултун және инфрақызыл сөулелену әсері, электромагнитті және жылу әулелену, адам ағасынна жарық радиациясы білімдерін көрсетеді.</p> <p>2. Жұмысты күйінсіз жүргізу техникасы мен ережесі, ерт және электр күйінсіздігі ережесі; санитарлық-игиенапық нормалар, электргазбен дәнекерлеу жұмысы кезінде белгінетін зиянды заттар туралы білімдерін көрсетеді.</p> <p>3. Өндірістік санитария нормалары: өндірістік жайларда ауа орта</p>

		<p>жагдайы, өндірістік жарықтану, шу және вибрация; зиянды сүйлемену және одан корғану, жайларды жедету нормаларын көрсетеді.</p> <p>4. Жеке корғану құрапдары, өрт сөндіру құрапдары, дәнекерлеу жұмысын орындаған кезінде өндірістік жаракат алса алғашқы көмек көрсетудіңдана біледі.</p> <p>5. Металл емес материалдармен жұмыс істегендеге қауіпсіздік ережесін сактайты.</p>
		<p>Оқытудың нәтижесі: 10) Коршаган органды корғау Занъна сай өндірістік үрдісті үйымдастыру</p> <p>Баралаудың өншемшарттары:</p> <p>1. Коршаган органды корғау Заныны билгіндігін көрсетеді, табиғи ресурстарды ластау және жүккарудан коршаган органды корғау құрапдары, әдістері, қагидаттары, табиғи және техногендік факторлардың Жер биосферасына асері ерекшеліктері, коршаган органды корғау тұралы заң</p>

		<p>білімдерін көрсетеді.</p> <p>2. Коршаган ортанды корғау туралы занға сай өндірістік үрдісті үйымдастыра біледі.</p> <p>Оқытудың нәтижесі: 11) Әзірлеушілер, дайындаушылар, сатушылар және тұтынушылар (тапсырыс берушілер) арасында езара түсініктікіті камтамасыз ету үйымдастыра білу</p>
Бағалау өлшемнартт ары		<p>1. 1. Өнім, оның элементтері, косымша бүйімдары, шикізат және материалдарының сипаттамасы мен көрсеткіштерімен келісу және киыстыруды.</p> <p>2. Параметrik және мөлшерді қатарларды орнату және колдану негізінде сәйкестендіруді жүргізе біледі;</p> <p>3. Бүйімдардың базальк конструкция, конструктивтік-сәйкестендіру, блоктық-модульдік құрамдас белгітері негізінде сәйкестендіру қалай жүргізілгенін біледі.</p>
		<p>Оқытудың нәтижесі: 12) Өнімнің сапасы мен номенклатурасына онтаілы</p> 

		талаңтарды орнату өрежесин береді	
Багалау өлшемшартт ары	1. Метрологиялық норма, ереже және талаңтарды орната біледі. 2. Өнімді нормативтік- техникалық бакылау, сертификаттау және сапасын бағалау кужаттарын пайдаланады . 3. Техникалық жардайларға, технологиялық процестерге және стандарттарға талаңтарды айқындайды.	Оқытуудың нәтижесі: 13) Өнімнің өзара аудысмұлдығы мен сәйкестендірлуі жөнніндегі талаңтарды орнатуды үйымдастыра біледі	
Багалау өлшемшартт ары	1. Өзара аудысмұлдық жүйесі қажеттігін аныктайды. 2. Машина жасауда өзара аудысмұлдық мысалдарын кеңіре біледі. 3. Стандарттар мен техникалық шарттар арасында айырмашылыктарды ажъратады.	Оқытуудың нәтижесі: 14) Өнімнің негізгі көрсеткіштері мен номенклатуrasesы туралы акпаратпен тұтынушыларды	

		Камтамасыз етуге каталогтау жүйесін үйімдастыруды ұсынады
Багалау өлшемшартт ары		<p>1. Метрологиялық нормалар, ереже, жағдай және талаптарды орнагады.</p> <p>2. Техникалық-экономикалық актаралтын кодтарын оқи біледі.</p> <p>3. Дәнекерлеу технологиясы және дәнекерлеу технологиясын тандауды жүзеге асырады.</p>
		<p>Оқытудың нәтижесі: 15) Кірістер, шыныстарды есептей,</p> <p>Багалау өлшемшартт ары</p> <p>1. Экономикалық терминология, акша функциялары, банктик жүйелер, енбекке акы телеге деңгейінде айрымашылқтар себебі, салықтын негизгі түрлері, кәсіпкерліктің үйімдастыруышылық-құқықтық түрлері, бағалы қағаздар түрлері, экономикалық өсу факторлары, Казахстан Республикасында мемлекеттік реттеу, сұраныс және ұсынис зандары білімдерін көрсетеді.</p>

	<p>2. Тұтынушы, отбасы мүшесі және азамат ретінде жеке экономикалық әрекеттерді бағалайды</p> <p>3. Отбасының бюджетті жасау және жоспарлау бойынша міндеттерді шешеді.</p> <p>4. Мемлекеттік бюджет, салық салу және салық сауаттылығы, монополия және монополияға қарсы зандылық, бесеккелестік және олардың түрлері туралы білімдерін көрсетеді.</p> <p>5. Сұраныс және ұсыныс кестесін жасайды, сұраныс және ұсыныс кестелерін тағдайды.</p> <p>6. Сұраныс және ұсыныс баға төлеудегін аныктайды.</p> <p>7. Экономика ғылымында негізгі теориялық ережені биледі.</p>
Бағалау емшемшарт	<p>Оқытудын нәтижесі:16) Тауардың өзіндік күны, өндіріс бағасы, көтерме баға, белшектеп сату бағасын анықтау</p> <p>1. Касіпорын рентабельдігі, өндірістің өзіндік күны</p>

ары	туралы білімдерін көрсетеді. 2. Кестеге негізгікордың күннен жасайды және енгізеуді.		

Оқытудың нағијесі: 17) Искерлік әдеп нормалары мен жағидаларын сактай отырып, кесілтік карым-кәтінасты жүзеге асыру

Багалау өшімешшартт ары	<p>1. Әріптестер, әкімшілік, өндіріс үрдісінде серіктестіктермен катынаста негізгі этикалық нормаларды біледі.</p> <p>2. Тұлғаның ерекшеліктеріне кәсіптік кызмет және тәртібінде олардың көріністеріне психологиялық сипаттама береді;</p> <p>3. Өзінін көзқарасын түзету турінде дәйекті түрде корғайды.</p> <p>4. Искерлік беделді қолданады, іскери адам имиджин жасайды және сактайды.</p>		
-------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

Оқытудың нағијесі: 18) Үзіншілік катынас үрдісінде тәртіп өзіндік реттеу тәсілдерін пайдалану

Багалау өшімешшартт	1. Өз тәртібін адамгершілік көзқарас		
------------------------	--------------------------------------	--	--

	ары	турсынан бағалайды. 2. Топта өзара әрекет етеді, алеуметтік) рөлдік катынасты қабылайды. 3. Катынас психологиясы, тұндаударлық катынас үрдісінде жаңжалтану білімін қолданады. 4. Еңбек қызыметі үрдісінде пайда болған мәселелерді шешпуде конфликттік жағдайды алдын ала бледі.	Оқытулың нәтижесі: 19) Қасиғтік къзмет мәдениеті, сөйлеу этикетін сактай	
	Багалау өшімешартт ары	1. Өндірістік жағдайларда дәлелдеме тәсілдері, сұраныс беру, катынас түрлері білімдерін көрсетеді . 2. Сөйлеу мәдениеті талаптарын актап ауызша және жазбаша акпаратты береді. 3. Қесіттік міндеттерді қою мен шептүте қажетті акпаратты іздеу, тапдау және бағалауды жүргізуеді	Оқытулың нәтижесі: 1) Металдары, металипдарды, жұмыс орнын, жабдықты түрлердің конструкцияны жақындауда қарастыруға және дәнекерлеуде дайындау	Арнары технология Дәнекерлеу конструкция өндірісі Өндірістік оқыту
КК 3. Аргон оргасында дәнекерлеуді орындау	КМ 03. Аргон оргасында дәнекерлеуді	Осы модуль кара, тусти металдар мен корытналардың жасалған газ жаһынды дизайн элементтері кесу	Багалау 1. Металды,	

	існе асыру бойынша жұмыстың жүзеге асыру Ушін қажетті жұмыс нәтижелілігін сипаттайты. Модульді зерделеген кезде білім алушы келесі негізгі білімді итереді: жметалды аргон ортасында кесу үшін және құралдар үшін негізгі және қосалқы жабдықтарды дайындауды; кесу режимдерін; дәнекерлеу барлық кынметтерде метадар мен корытпалардың газ жағынды төржейлі карапайым, орта және курделі курделілігі кесу колмен және машинаның технологиясын;	елшемшартт ары	металилдарды, жұмыс орнын дәнекерлеуте, жабдықты күйіне келтіру, газды беру; еңбек қауіпсіздігіне талаптарды профестерінің білімін көрсетеді және ерекшелектерін түсінетін көрсетеді.
	2. Металды, металилдарды, жұмыс орнын, жабдықты және аппаратураны конструкцияны құрастыруға және дәнекерлеуге дайындаиды.	Балтау елшемшартт ары	Оқиғудың нәтижесі: 2) Доганы өртеу
	3. Дәнекерлеу үшін конструкцияны құрастыруды орындаиды.		1. Доганы дәнекерлеу, өртеу режимінің параметрлерін орнату

	<p>Көлесілдердің жұмысты орындау кезінде маңызды:</p> <p>Колмен және машиналық газ жаһынды егжей-төржайлі арқышы кесу және дәнекерлеу барлық кызметтерде металдар мен корытпалардың карапайым, орга және күрделі күрделілігі жобалауда;</p> <p>Электр газ жаһынмен дәнекерлеу технологиясы жұмыстар бойынша курстық жұмысты орындауда.</p>	<p>Процесін, еңбек қауіпсіздігін үйімдастыру талаптары білімін көрсетеді және тусінігін көрсетеді.</p> <p>2. Дәнекерлеу режимі параметрлерін орнатады.</p> <p>3. Доганы вольфрамді электрліпен өртейді.</p> <p>4. Жұмыстарды қауіпсіз жүргізу, өрг және электр қауіпсіздігін, нормаларды, еңбекті және коршаган органын кортау қагидаларын сактайды.</p>	<p>Оқытудың нәтижесі: 3) Карапайым бөлшектерді дәнекерлеу</p> <p>Бағалаудың еншемшарттары:</p>	<p>1 Алюминийден, мыстан және олардың корытпаларынан, никельден, титаннан, оттегі, конструкциялық және тоттанута мыкты болаттан аргон ортасында колмен карағайым конструкцияларды дәнекерлеру</p> <p>Технологиясын; ауіпсіздік техникасынын, өрг және электр қауіпсіздігі, қагидалары, еңбекті және коршаган органын кортау нормаларының талаптарын</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Білімн көрсетеді және түсінеді.</p> <p>2. Аргон ортасында алюминийден, мысттан және олардың корытпаларынан, никельден, титаннан, оттөр, конструкциялық және топтануға мықты болаттан аргон ортасында колмен қаралайым конструкцияларды дәнекерлейді.</p> <p>3. Дәнекерлеу тірсінін сапасын көзбен бақылауды жүзеге асырады.</p> <p>4. Ықтимал ақауларды ескере отырып, конструкцияларды дәнекерлейді.</p> <p>5. Кажеттігіне қарай анықтағар ақауларды жояды.</p> <p>6. Бөлшектерді толық көлемде дәнекерлеуді, нұсқаулы-технологиялық карталарга сәйкес технологиялық нақты орындайды.</p> <p>7. Жұмыстарды қауіпсіз жүргізу, ерт және электр қауіпсіздігін, нормаларды, енбекті және коршаган</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		ортанды коргау қагидаларын сактайты	
Оқытуудың нәтижесі: 4) Күрстүк жұмысты орындау			
Бағалаудың ешімшарттары:	1. Жұмыс дербес ғылыми жаңалығы және шынармашылық элементтерін мазмұнына ықпал етеді адресінен жузеге асырылады.	2. Тұгасымен жұмысының тақбырын анып көрсетуге міндетті.	3. Оқыту, жеткілікті әдебиет жасайды және талдайды.
	4. Теориялық білімі мен жұмыс пәні бойынша практикалық жұмыс тәжірибелі көрсетеді.	5. Орындауды және стандарттар талаптарына сәйкес жұмыс істеу үшін дайындауды.	
KK 4. Электргаздәнекерлеу ші жұмысының негізгі түрлерін орындау	Бұл модуль жұмыс асерін сипаттайды және электр газбен дәнекерлеу шілдер жіктелетін калетті білім мен дағдыларды алуға мүмкіндік береді. Зерттеу модульде білім	Оқытуудың нәтижесі: 1) Қалтқы, электр дөғасымен дәнекерлеу әрі кесуді орындау Бағалаудың ешімшарттары:	Кәсіптік практика (111404_2 – «Электргаздәнекерлеу шіл» біліктілігін ату үшін практика)

	<p>алушылар бұрынғы модульдерде алынған білімдерді қолдануға болады М 2.1.1 дәнекерлеу және дөньялық кесу, М, 2.1.2 газ жаһынымен пісіру, М 2.1.3 газ жаһыныда кесу, сондай- ақ, кәсіпорынның күрілымы кәсіпорын өндірісі басқару (бірлік) дәнекерлеу негізгі процессіне танысу; өндірістік жөлілер мен жабдықтарды жобалау және пайдалануға болады.</p> <p>Модульді зерделеген кезде білім алушы келесілердің жұмысты орындау кезінде маңызды:</p> <ul style="list-style-type: none"> • электр дәнекерлеу жұмыстарын жүргізуде; • қалтқы орындағанда, • газ дәнекерлеу жұмыстарын жүргізуде; • газбен кесу жұмыстарын жүзеге асыруда. 	<p>2. Дәнекерлеу үшін өнімді, кұрамдауыштарды және косылымдарды аякталды.</p> <p>3. Дәнекерлеу белгітерінің жылу шыгарады.</p> <p>4. Барлық қызметте легірленген болаттарды бірқабатты пісіру шыгарады.</p> <p>5. Барлық қызметте легірленген болаттарды көп қабатты пісіру орындаиды.</p> <p>6. Жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде сұйқ және ыстық шойын дәнекерлеу ендіреді.</p> <p>7. Карапайым, орга курделелігі тораптар мен бөлшектерді, курделі бөлшектер мен құрападарды бетіне етеді.</p> <p>8. Металл табак, құбыр және күршымдық болаттан жасалған торлы күршымдар, түрлі түсті металдар мен корытпалардың дәнекерлеуді орындаиды.</p> <p>9. Құбыр бұындарды бұрыш жоғары кослауды болаттан құбырлар косылуды орындаиды.</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>10. Арматуралауға қосуды орындаиды</p> <p>11. Қолмен орналастыру бойынша орташа күрделілігі бөлшектер плазмалық кесу шыгарады.</p> <p>12. Барлық кызметте әртүрлі мегапл мен корытпаниң жасалған күрделілігі органша бөлшектер сурғылу қолмен дөғалы ауаны орындаиды.</p> <p>13. Алдын ала және ілесне кыздыру кезінде көрсетілген режимде сәйкес бөлшектер дәнекерлеу орындаиды.</p> <p>14. Қажет болған жағдайда, анықтаған кемшіліктерді жордады.</p> <p>15. Дәнекерлеу және кесу конструкциялары толық және технологиялық дәлдікпен орындаиды</p> <p>16. Қауіпсіз жұмыс, ерт және электр қауісіздігі ережелерні, еңбек және коршаган органды қорғау стандарттарын сактайтын.</p>
Багалау	<p>Оқытушының негіжесі: 2) Газ жаһынымен дәнекерлеуді орындаиды.</p> <p>1. Дәнекерлеу күраңдар мен</p> 

Елшемшартт арны	<p>жабдықтар үшін негізгі және косалкы жабдықтарды инспекциялауды орындайды.</p> <p>2. Дайындау өнімді, күрамдастыратарды және дәнекерлеуге арналған косылымдарды орындайды.</p> <p>3. Портативті газ генераторлар қызмет көрсете алады.</p> <p>4. Жұмыс істеуте газ баллондарын даярлауды жүзеге асырады.</p> <p>5. Дәнекерлеу төбөге кослаганда көміртекті болаттан жасалған карарайым бөлшектер мен күрьымдарды, орга күрделілігі компоненттері, бөлшектер мен көміргегі мен күрьымдары болаттан жасалған күбырлар мен барлық қызметте түсті мегапл мен корытпалардың карарайым бөлшектерин айналауды буын,</p> <p>дәнекерлеу газ орындайды.</p> <p>6. Қаралайым емес сыйни темен көміртекті белгітерін және төмен</p>
-----------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>легиленгөн болаттан каптастыруды орындаиды.</p> <p>7. Раковина және карапайым қую және бөлшектер мен оргаша курделілігі компоненттері жарыктары дәнекерлел жояды.</p> <p>8. Көрсетілген режимде сәйкес бөлшектер дәнекерлеу кезінде жылу түзеткіш күрілымдар мен компоненттерін (каждег болған жағдайда)</p> <p>орындаиды.</p> <p>9. Алдын ала және ілеспе кызырулы орындаиды.</p> <p>10. Жұмысты қауіпсіз жүргізу, өрг және электр қауіпсіздігі ережесі; енбекti корғау және коршаган орга нормаларын сақтайды.</p>	<p>Оқытудын нәтижесі: 3) Газ жаһынымен кесуді орындау</p> <p>Багалау</p> <p>Багалау елшемшартт ары</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Металды кесу ушін дайындауга қабілетті 2. Жаһындаудан тазалауды орындаиды. 3. Жұмыс орыны мен жабдықтарды дайындауды орындаиды.
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

4. Жұмыс газ цилиндрлер дайындау орындаиды.
5. Женіл машиналар және ауыр болат сыйыктарын оттегіні колмен кесу орындаиды; түсті металдар мен компоненттері мен машина бөлшектерін шынарумен сұрақтарға оттегі және көптеген түрлі жерлерде сондай-ак көміртекті болатты дәнекерлеуді орындаиды
6. Волагтан жасалған карапайым және орта күрделілігі белгітерінде колданылатын кисык плазматык кесу, түрлі түсті металдар мен корытпалар дәнекерленген жік барлық қызметте стационарлық машиналар, жылжымалы көптеген түрлі жерлерде сондай-ак көміртекті болатты дәнекерлеуді орындаиды.
7. Портативті және стационарлық газ кесетін станоктар тік және томенгі қызметтерде колмен тік және пішінін кесуді

КК 5. Кесуді газ жаһынымен орындау	КМ 05. Газ жаһынымен кесу	Осы модуль кара, түсті металдар мен корытпалдардың жасалған газ жаһыны дизайн элементтері кесу іске асыру бойынша жұмысты жүзеге асыру Ушін қажетті жұмыс нәтижелілік сипаттайты. Модульді зерделеген кезде білім алушы келесі негізгі білімді итереді:	Оқытудағы нәтижесі: 1) Металды және материалдарды белшектер дайындамасын курастыруға және кесуete дайындау	Арналы технология Дәнекерлеу конструкция ендірісі Ондірістік оқыту		

	<p>дайындауды;</p> <p>кесу режимдерин;</p> <p>дәнекерлеу барлық</p> <p>кызметтерде металдар мен корытпалардың газ жалынды төгжейлі</p> <p>карапайым, орта және курделі курделелігі кесу колмен және машинадык технологиясын;</p> <p>сапасын бақылаап кесуді;</p> <p>кауіпсіздік техникасы,</p> <p>өрт және электр</p> <p>кауіпсіздігі, ендек</p> <p>стандарттары және</p> <p>коршаган органды</p> <p>корғауды.</p> <p>Модульди зерделеген</p> <p>кезде білім алушы</p> <p>келесілердей жұмысты</p> <p>орындау кезінде</p> <p>манызды:</p> <p>колмен және машинадык газ жалынды егжей-</p> <p>төгжейлі арқылы кесу және дәнекерлеу барлық</p> <p>кызметтерде металдар мен корытпалардың</p> <p>карапайым, орта және</p> <p>курделі жобалауда;</p> <p>электр газ жалынмен</p> <p>дәнекерлеу</p>	<p>түзетуді жүргізеді.</p> <p>4. Кесілген беліктерін (какет болған жағдайда) күтілмымын тексереді.</p> <p>5. Құрылымның колденен жатысын тексеруді орындауды.</p> <p>6. Отгері сапасы, жаңғыш газдар мен сыйкытықтарды техникалық құжаттамага сәйкес тексереді</p> <p>7. Металл кесуге арналған дайындық сапасын көзben тексеру орындаиды.</p> <p>8. Жұмыстық кауіпсіз жүргізу, өрт және электр кауіпсіздігі ережесі; енбекті корғау және коршаган орга нормаларын сактайды.</p>
	<p>Оқытудың нәтижесі: 2) Жұмыс орнын, жабдықты және аппаратураны</p> <p>конструкцияны құрастыруға және кесуте</p> <p>дайындау</p>	<p>Бағалау</p> <p>өлшемшаррт</p> <p>ары</p>

	<p>технологиясы жұмыстар бойынша күрстyk жұмысты орындауда.</p>	<p>талаңтарына сай кесу үшін негізгі және косалқы жабдықтарды дайындау технологиясын білімн көрсетеді;</p> <p>2. Санитарлық нормалар орналасқан жері, құраалдар, аспаптар мен аппараттар үшін онтайты аймағын аныктайды.</p> <p>3. Техникалық, мемлекеттік стандарттың талаңтарына сайкес қауіпсіздік калипкласын көтерге тексереді</p> <p>4. Техникалық жедел талаңтарына сайкес газ кесу жабдықтарын тексеру кесу жабдықтарының сапасын көзбен тексеруді орындайды</p> <p>5. Жұмысты қауіпсіз жүргізу, ерг және электр қауіпсіздігі ережесі;</p> <p>6. Еңбекті корғау және корпаган орта нормаларын сактайты</p>	<p>Оқытудан нәтижесі 3) Бөлшек дайындаударын кесу режимі параметриерін орнату және тексеру</p> 
--	-----------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>1. Жұмыс орнындағы үйімдастыру және кауіпсіздігі бойынша талаптарына сай металл калындығына қарай кесу режимін белгілеу жолдарын білімін көрсетеді;</p> <p>2. Металл калындығы, оттегі кесу сандылаудардың мөшшері мен тазалығы бойынша оттегі қысымын кесу тәндайды.</p> <p>3. Металл кесуге, түрі және кесу әдісі калындығы және касиеттеріне сәйкес металл кесу машинасының жылдамдығын аныктайды.</p> <p>4. Металл кесуге калындығы сәйкес отын газ және оттегі шыбынын орнатады.</p> <p>5. Сыртқы және ішкі мұндантуки колмен катерлерді қажетті саны металл кесуге калындығына сәйкес орнатады.</p> <p>6. Металл кесуге түріне және калындығы сәйкес машинаны кесу кезінде мұндантука үшінша және</p>
--	--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		Металл белгіне арасындағы каштықты орнатады.
	Оқытулың нәтижесі: 4) Бөлшек дайындалмапарын кесуді жүргізу	
Багалау еңшемшартт ары	1. Жұмыс орыннандағы үйымдастыру және кауіпсіздігі бойынша талаңтар бойынша жағынан және машина алау кесуу технологиясын білмін керсетеді; 2. Кесілген бөлшектер мен кысыншы күршілділардын каган бекіту шығарады. 3. Шаршауын тенестіретін негізделген металл кесетін шығарады. 4. Эдистемелік- технологиялық карталарына сәйкес процесі дәлдігі тольк бөлшектерін кесуді орындауды, 5. Металл кесу визуалды сапасын тексеруді орындауды. 6. Жұмысты қауіпсіз жүргізу, өрг және электр кауіпсіздігі ережесі; енбекті коргау және коршаган орга нормаларын сактайды.	Оқытулың нәтижесі: 5) Бөлшек

			Дайындалмасын кесуді орындау сапасын камтамасыз ету
Багалаудың елшемшарттары:	1. Техникалық құрқаттамаға сәйкес кесілген дайындалмалардың беттің сапасын бакылауды жүзеге асырады. 2. Кесілген беттің газалының анықтау үшін шегінен геометриялық параметрлерін тексереді; 3. Ақаулар жояды.		
	Оқытудың нәтижесі 6) Өндірістік газ кесу жұмысшытын орындау		
Багалау	1. Ол кәсіби тәжірибелі мазмұны (шолу) модуль сәйкес компанияның өндірістік және кайта өндеу кезінде практикасын газ кесу жұмыстарын шыгарады.	Багалау	1. Ол кәсіби тәжірибелі мазмұны (шолу) модуль сәйкес компанияның өндірістік және кайта өндеу кезінде практикасын газ кесу жұмыстарын шыгарады.
КК 6. Газбен кесуши жұмыстарының негізгі түрлерін орындау	KM 06. Газбен кесуши жұмыстарын орындау	Осы модуль жұмыс нәтижелілігін, газбен кесуші біліктілігін ауга какетті шеберлік пен дагдыны сипаттайты. Модульді оку кезінде білім алушы бүрүн алған білімін қолданады: газ жальынымен кесуде, сонымен катар, дәнекерлеу өндірісі	Кәсіптика практика (газбен кесуши біліктілігін алу практикасы)

	<p>Мекемелерин, цехтың (бөлімнің) технологиялық процестерімен; кәсіпорын құрылымымен; технологиялық жөліпер және жабдықтардың күрьылсы және қызмет ету принциптерімен; белшектерді слесарлық ендүде. Модульді оку кезінде білім алушы: газбен дәнекерлеу жұмыстарын орындауды; газбен кесу жұмыстарын орындауды үйренед.</p>	<p>3. Күйіктен тазалауды орындауды. 4. Жұмыс орыны мен жабдықты дайындауды орындауды.</p> <p>5. Газ баллондарын жұмыска дайындауды орындауды.</p> <p>6. Болат жәніл салмақты және ауыр сыйнұкты бензокесу, керосинкесу аппараттарымен колмен оттегілі кесуді; берілгендегелемде тусти металдар калдықтарын боле отырып және машиналар тораптары мен белшектерін сактаап және киып орындау; .</p> <p>7. Түсті металин калдықтарын және сактауға немесе кесілтеп компоненттері мен машина белшектерін шыгарумен көрсетілген елшемдеріне колмен кесу және бензинмен және керосинмен кесетін күрылғылармен орындауды.</p> <p>8. Колмен тік және бұйра кесуді тік және төмөнгі</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		жаңдайтарда, тасымалы және стационар газбен кесу машиналарында орындаиды.
Багалау өштемшартт ары	Оқытулын нәтижесі: 2) Кешенді ендірістік электрғаздәнекерлеу жұмыстарын кәсіпорында орындау.	<p>1. Металды кесуте дайындау шеберлігін көрсетеді.</p> <p>2. Дәнекерлеу және кесу Упін металды, негізгі және көмекші жабдықтарды, күралдар мен кондыргыштарды дайындаиды.</p> <p>3. Жай бөлшектер, тораптар мен күрьымдық болат күрьымдарды, түсті металдар мен корытпаларды, орта күрделілікті бөлшектер, тораптар, күрьымдар және көміртекті болат күбірларын колмен дөғалы дәнекерлеудін технологиялық процесін жүргізеді.</p> <p>4. Тораптар мен күрьымдық болат күрьымдарды, түсті</p>

	<p>металдар мен корытпаларды, орта курделілікі бешектер, тораптар, кұрылымдар және көміртекti болат құбырларын автоматты және жартылай автоматты дәнекерлеудің технологиялық процесін жүргізеді.</p> <p>5. Тораптар мен курылымдық болат курылымдарды, түсті металдар мен корытпаларды, орта курделілікі бешектер, тораптар, кұрылымдар және көміртекti болат құбырларын плазмальк дәнекерлеудің технологиялық процесін жүргізеді.</p> <p>6. Тораптар мен курылымдық болат курылымдарды, түсті металдар мен корытпаларды, орта курделілікі бешектер, тораптар, кұрылымдар және көміртекti болат құбырларын газбен дәнекерлеудің</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>технологиялық процесин жүргізеді 7. Металдарды, орга курделілікти отгерілі және коспаланған болат, түсті металдар мен корытпаларды колмен тасымалы, стационар және плазмакесу машиналармен дәнекерлеу жігінің барлық жағдайларында оттегімен плазмалы тәсіл сыйыкты және кисық сыйыкты кесуді орындаиды.</p> <p>8. Берілген көлемде түсті металдар қалдықтарын бөле отырып және машиналар горантары мен белшектерін сактаап және киыш, бензокескіп және керосинкескіп аппараттармен колмен кесуді орындаиды.</p> <p>9. Орга курделілікі және курделі әр түрлі болат, шайын, түсті металдар мен коспалардан белшектерді әр алуан жаңдайтарда колмен дөгали ауамен жонуды орындаиды.</p> <p>10. Белшектердегі, гораптардағы және күймаларда раковиналар</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

«12004 3 – Техник-механик» білілкілігі

KK 7. Берілген құрылымдарымен дәнекерлеу бірліктіру өндірісі технологиялық процестерін жобалануын орындау	КМ 07. Берілген құрылымдарымен дәнекерлеу өндірісі бірліктіру өндірісі технологиялық процестерін жобалануын орындау	Бұл модуль жұмыстың нәтижелілігін сипаттайтын және дәнекерлеу бірлесуін жинау технологиялық урдисінде жобалауды орындау процестерін эзірлеуте, кәжетті білім мен дағыларды атуға мүмкіндік береді	Оқытудың нәтижесі: 1) Машина жасау өндірісі негизгі түсініктепі және анықтауды операциялау Бағалау өлшемшартт ары	1. Машина жасау өндірісі, статикасы және негизгі түсініктепін белді. 2. Бұйымның өмірлік циклы съзыбасын курайды. 3. Бұйым сапасының көрсеткіштерін белді.	Машина жасау технологиясы негіздері
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------

	<p>Модулы зерделеген кезде білм алушы келесі негізгі білімдің менгереді:</p> <p>Машина жасау өндірісі негізгі түсніктері және анықтауды;</p> <p>бұйым түрлерін анықтауды;</p> <p>өндірістік және технологиялық процесстерді анықтауды;</p> <p>өндіріс типін анықтау Ушін операцияларды бекіту коэффициентін есептеуді;</p> <p>базалық үсті және елшемді тізбектерді анықтауды;</p> <p>деталды дайындағанда технологиялық процесті әзірлеу негізін;</p> <p>бұйымды дәнекерлеп біркітру технологиясы негіздерін.</p> <p>Модульді зерделеген кезде білм алушы келесілердей жұмысты орындау кезінде манызды:</p> <p>машина жасау өндірісі негізгі түсніктері мен</p>	<p>4. Технологиялық процесстерді жіктейді</p> <p>5. Операция бекіту коэффициенті бойынша өндірістің типін анықтайды.</p> <p>6. Еңбек өнімділігі көрсеткіштерін есептейді.</p>
	<p>Оқытулың нәтижесі: 2) Базалық жазықты айыра білу және мешір тізбектерін жасау</p> <p>Багалау өлшемшартт ары</p>	<p>1. . Базалар және базалau туралы түсініктерді операциялайды</p> <p>2. Базаларды жіктей бледі</p> <p>3. Призматикалық және цилиндр бұйымдарды базалau сыйбаларын жасайды.</p> <p>4. Бөлшектердің мөлшерлі тізбектерін жасайды</p>
	<p>Оқытулың нәтижесі: 3) Бөлшектерді дайындаудын технологиялық процестерін әзірлеу</p> <p>Багалау өлшемшартт ары</p>	<p>1. Бөлшектерді дайындаудың технологиялық процестерін әзірлеу көнідаттарын биледі</p> <p>2. Бөлшектерді дайындаудың технологиялық процес ретін жасайды</p>

	<p>аныктамаларын операциялауда; бүйім түрлерін айрыа білу, технологиялық процестерді жіктеуде; еңдіріс типін операция беріткіу коэффициенті бойынша анықтауда; базальк жазықты айыру және мөлшер тізбектерін жасауда; деталдарды дайындаудын технологиялық үрдістерін азірлеуде; дәнекерлеу конструкцияларын жинау технологиялық процестерін жобалауды орындауда.</p>	<p>Оқытудын нәтижесі: 4) Дәнекерлеу бирлесін жинау технологиялық процестерін жобалауды орындау</p> <p>Бағалау өпшемшартт ары</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Бұйымдарды жинау және жинау операциялары процесі бойынша білімдерін көрсетеді. 2. Бірқітру түрлері және олардын сипаттамасын аныктайды. 3. Дәнекерлеу бірлесін жинау технологиялық процесін жобалайды. 4. Негізгі сыйыктарды және өшпемді тізбектер күруды ажыратады. 5. Бөлшектер дайындаудын технологиялық процестерін әзірлейді. 	<p>Техникалық механика</p>
КК 8. Орта курделі механикалық жүйелер беріктігі есептерін орындау	<p>ПМ 08. Орта курделі механикалық жүйелер беріктігі есептерін орындау</p>	<p>Бұл модуль жұмыс нәтижелілігін сипаттайтын және өз марапандығы бойынша болашак көсіптік къзметке жақетті көлемде механикалық күрьымдарды жобалау және инженерлік есептер жаидаты, машинадар және тетік теориясы негіздері бойынша</p>	<p>Оқытудын нәтижесі: 1) Механизмнің жақетті түрін тандау</p> <p>Бағалау өпшемшартт ары</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Техникалық механика негізгі түснігі және анықтау, и машинадар және тетіктер туралы негізгі түсніктерді беледі. 2. Кинематикалық екекү өзара әрекеті, кинематикалық тізбектер өзара әрекеті, машинадар және машина деталдары,
			

<p>кәжетті білім мен даңыларды алуға мүмкіндік береді. Модулды зерделеген кезде білім алушы келесі негізгі білімді игереді: статистика негізгі түсініктерін; куштің жазық жүйесі; куш сәттерін; кинематика және динамика элементтерін; материалдар карсыласу негіздерін; машина дегальдарының негіздерін; машиналар және төлкітер туралы; дененин бұзылу турлери мен сипаттарын. Модульді зерделеген кезде білім алушы кеleсілердей жұмысты орындау кезінде манызды: механикалық жүйелердің беріктігі есептерін орындауда; төлктін қажетті түрін тандуада.</p>	<p>Механикалық беріліс құрылышы мен жіктелуіне негізгі тапаптарды аныктайды. 3. Илкі күш және белгінің анықтау алдыстері, казиргі, шекті)қауілті және жол берілетін кернеулер, бұзылу турларі мен сипатын биледі. 4. Төлкітер мен конструкциялар жинау бірліктерін, конструктивтік ерекшеліктерін тандауды. Оқытудың нәтижесі: 2) Курделілігі орташа механикалық жүйелердің беріктігі есептерін орындауды</p>
<p>Багалау еңшемшартт ары</p>	<p>1. Машина дегальдары, ййлесу материалы негізгі ережесі білімін көрсетеді. 2. Кесу және майысуға есептер орындауды. 3. Майысу және айналуына есептер орындауды. 4. Созу және қыскан кездे беріктігіне есептер орындауды 5. Тапсыруға қатысты берілетін жегеші біліктін бүрштық жылдамдығын</p>

КК 9. Бастапкы технологиялық күжаттаманы және технологиялық жабдыкты дайындауды орындау	КМ 09. Бастапкы технологиялық күжаттаманы және технологиялық жабдыкты дайындауды орындау	Осы модуль кәжеттің дандылар мен білмдің жұмыстардың үйимдастыруды және жоспарлауды үшін дәнекерленген металл конструкториялардың ондру технологиялық процесстің зертлеуді және жүзеге асыруды жүзеге асыру, жұмыс асер сипаттайты; өндірістік процестер мен өнімдің жобалауда дамыту үшін; дәнекерлеу сапасын бақылауга кәжетті білім мен дағдыларды алуға мүмкіндік береді.	Модульді зерделеген кезде білім алушы келесі негізгі білімдің менгереді:
			<p>Инженерлік графика Электр машиналары және дәнекерлеу догасының корек көздері Техникалық нормалай</p> <p>Оқытудың нәтижесі: 1) Курделлілігі орташа металл конструкциялары және олардың тораптарын бейнесууді сұзу.</p> <p>Багалай өлшемшартт ары</p> <p>1. Конструкторлық және күжаттаманы оку және ресімдеу ережесін біледі. 2. Колмен және машиналық съзбаларды орындау және технологиялық жабдыкты графикалық үсінүү тәсілдерін біледі. 3. Геометриялық деңелер және олардың үстінде жатқан нүктे проекциялары кешендік съзбасын орындаиды. 4. б белшектен тұратын бүйымды кұрастырып сзызу бойынша деталдар съзбасын орындаиды. 5. Дәнекерлеу металл конструкциялары түйіннің сзызу бойынша есептік-графикалық жұмысты орындаиды. 6. Сызбаларды орындау және ресімдеу кезінде нормативтік күжаттаманы пайдапанаады.</p> 

<p>дәнекерлеу электр көздері Ушін; талаптарын;</p> <p>электр машиналары мен энергия көздерінің жұмысын және пайдалану дугалық пісіру ерекшеліктерін; жұмыс бірлігі түсінігін; уақыт өшімшін</p> <p>дәнекерлеудің тиімділігін есептеу әдістерін;</p> <p>дәнекерлеу материалдары мен электр куатының шыныны көлемін есептеу әдістерін.</p> <p>Модульді зерделеген кезде білім алушы келесілердің жұмысты орындау кезінде маңызды:</p> <p>Бастапқы техникалық күжаттаманы дайындау;</p> <p>Электр машиналары мен донаның күт көздеріне техникалық жағдайын анықтауда;</p> <p>белгілі бір тапсырма</p> <p>Ушін техникалық</p>	<p>Оку нәтижесі: 2) Курделілігі орташа металдан конструциялары және пайдаланылатын дәнекерлеу жабдықтары сыйбаларын оку.</p>	<p>Бағалау</p> <p>өшімшіпартты арьы</p> <p>Бағалау</p> <p>өшімшіпартты арьы</p>	<p>7. Қолмен және машиналы граffitiда бейнесеуді сзыу.</p> <p>1. Курделілігі органша дәнекерлеуші металл конструкциялары ызбалары оқиды.</p> <p>2. Дәнекерлеу жабдықтары сыйбаларын оқиды.</p> <p>3. Мамандық бойынша сыйбаларды оқиды.</p> <p>3. Оқытулың нәтижесі: 1) Бастапқы технологиялық күжаттаманы дайындау</p> <p>Бағалау</p> <p>өшімшіпартты арьы</p> <p>Бағалау</p> <p>өшімшіпартты арьы</p>	<p>1. Техникалық талаптарға, колданыстағы стандарттар мен ережелерге сәйкестігін камтасасыз ету, қажетti техникалық есептеулерді, каралайым жобаларды дамыту, соңдай-ақ каралайым тізбектерін жүзеге асыруға кабілетті.</p> <p>2. Жинау, шикізатты қайта өндешу және сактау, статистикалық есеп деректерін, ғылыми және ғылыми/техникалық акпаратты жүзеге асыру алады; жұмыс, қажетті</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>жабдықтарды дайындауда, зертханалық, практикалық және диплом жобаларын орындау кезінде дәнекерлеу</p> <p>Материалдарын өндөу және есептеу нормаларының карапайым есебін жүргізуде.</p>	<p>техникалық сипаттамалар, диаграммалар, кестелер, графиктер мен басқа да техникалық құжаттаманы сипаттамасы болып табылады.</p> <p>3. Профилактикалық және ағымдағы жөндөу, косалқы белшектер, аспалтық тонна жоспарлап ушін қажетті алуға, тексерулер, тестілеу, тексеру және жабдықтарды жөндөу бойынша курделі жөндөу</p> <p>орталықтандырылған орындау ушін етінімдерді күндескіті және есеп күжаттарын (kesteler (кунтізбелік жоспар)</p> <p>әзірлеу және орындаға кабілетті жабдықтарды ушін паспорт, косалқы белшектер мен басқа да техникалық құжаттаманы ерекшелігі) қабылдайды және тіркейді жұмысқа катысты кіріс күжаттар мен хат) жузеге асырылады, онын қауіпсіздігін камтамасыз ету ушин, куралдар және олардың орындалуын мерзімдерін</p>
--	--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>бакылау ету жазбасын сактауға.; техникалық құжаттарды ресімдеу камтамасыз ету; үйимдастырады, айланы және баяндама жасау үшін деректерді дайындау.</p> <p>Оқытудың нәтижесі: 4) Тапсырмага дайындауда үшін электр машиналар мен дәнекерлеу күткөздеріне техникалық жағдайын және технологиялық жабдықты анықтау</p>
	Багалау еңшемшартт ары	<p>1.Жартылай автоматты, автоматты флюс қабаттың астында трансформаторлар мен электр машиналарының жұмыс принципі білімін көрсетеді; реактивті жобалау және гистерезис козғалтқыштар, козғалтқыштың кадамдар; функциялары мен электр жетектерін жіктеу; куатын дәнекерлеу көздері.</p> <p>2. Кәжет болған электр машиналар мен трансформаторлар және балласты камтитын үйимдар жасай алады.</p> <p>3.Электр көліктерді косу үшін электрлік</p>

	<p>косылымдарды жүзеге асыруға кабилетті.</p> <p>4. Энергия көздері негізінде, нақты процесс үшін кажетті технологиялық жабдықтарды есептей және іріктеуді жүзеге асыруға кабилетті.</p> <p>5. Тандаған куат көзіне сәйкес дәнекерлеу аппараттының параметрлерін тандау үшін алады.</p> <p>6. Дәнекерлеуге арналған электр көзінін жұмыс уақытын есептей әдісі менгерген.</p> <p>7. Дәнекерлеуге арналған корек көзі, ал орнатылған алады</p> <p>8. Баж циклын және электрмен жабдықтау жүктемені анықтауға кабилетті</p> <p>9. Электр машиналары мен куаг блоктары жұмыс істегү кезінде қауіпсіздік шараларын сактауға кабилетті.</p>
	<p>Оқытудың нәтижесі: 3) Зертханалық, практикалық және диплом жобаларын</p> 

		Орындау кесіндегі дәнекерлеу материалдарын өндірет және есептей нормаларының қаралайтын жүргізу Бағалау өлшемшартт ары	1. Бір дәнекерлеу бұйымына жұмыстын бірлігін есептейді. 2. Аудиомына өндір нормасын есептейді. 3. Жіберілген металдың бір килограммы үшін электр куатының шығысын есептейді. 4. Дәнекерлеу өндірісінің жекелеген жұмыстарын және технологиялық процессердің нормаларын орындау білімдерін корсетеді және түсінді.	Пайдалану, жөндеу және баптау
КК 10. Дәнекерлеу жабдықтарын пайдалану, жөндеу және баптаудырындау	КМ 10. Дәнекерлеу жабдықтарын пайдалану, жөндеу және баптау және баптау	Бұл модуль, дәнекерлеу жабдықтарын пайдалану, жөндеу және реттеу жөніндегі жұмысты орындау үшін каждегі дарылар мен білімі жұмыс өнімділігін сипаттайтын Модульді зерделеген кезде білім алушы келесі негізгі білімді игереді: заннамалық, нормативтік және күккілтыханалық жұмыс істеу	Оқытудың негізгесі: 1) Дәнекерлеу жабдықтын баптауды жөндеуді Бағалау өлшемшартт ары	Пайдалану, жөндеу жабдықтарды дәнекерлеу сипаттамаларын білімін корсетеді; жартылай автоматты, автоматты флюс кабаттының астында дәнекерлеу және газ коргалған, дәнекерлеу жобалау және пайдалану; Күршыны мен электрошлак дәнекерлеуге арналған машинадар жұмыс істеу

<p>ОКУ материалдары жабдықтарды жөндеу және техникалық қызмет көрсегүү үйимдастыру туралы;</p> <p>Күрүлғының техникалық, жобалық ерекшеліктерін, функциясы және қызмет жабдықтар, пайдалану және техникалық қызмет көрсегүү, онын ережелерін дәнекерлеу ондірісін режимдерін; үйимдастыру және жөндеу технологиясын; өміндік сипаттамалары, максаты көзектен, сырт еткізіп) жөндеу инспекциясы ережелері, оларға орналастырылған талаптарын;</p> <p>жабдықтарды жоспарлау тәртібі мен әдістері;</p> <p>технологиялық жабдықтарды үтімдік пайдалануды;</p> <p>жоспарлық алдын) алуу жүйесін;</p> <p>монтаждау және жабдықтарды,</p>	<p>принцип; газ жабдықтары; жабдықтар Оксид ашетилен дәнекерлеу; тапсырмалар және енгізу құрылғысы бағдарламалар;</p> <p>компьютерлік сандық бакылау негізгі түсніктепі.</p> <p>2.Күрүлғылар мен автоматтандыру орнату және түзету жолдары білімін көрсетеді;</p> <p>орнатылған электр жабдықтарын, электр) жарактарды, дәнекерлеу дөғанын орнату және пайдалануға беру жөннідегі жұмыстарды; қызмет үйимы операциялық күрүлғылары мен автоматтандыру жүйелері.</p> <p>3.Автоматтандыру күрделіліктерін және күрделіліктерін үйимдастыру және орнату процесін және іске білімін көрсетеді.</p> <p>4.Дәнекерлеу жабдықтарын орнату және түзету үйимдастыру білімін көрсетеді. 5.Электр жүйелері, өлшеу күрделіліктерін және автоматика</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>жабдықтарды пайдаланудын негізгі ережелерін білуін көрсетеді.</p> <p>6.Дәнекер конструкциялардың ендіру характерді мен куралдары, тандau касиеттері бар. 7.Оңдіріс процесінде жабдықтарды дәнекерлеу сактау және пайдалану үйымдастыру түсінігін көрсетеді.</p> <p>8.Экономикасы автоматтандырылған желдерін пайдалануды актайды.</p> <p>9.Инспекциялық реттілігінің білімін көрсетеді мен жабдықтар негізгі кемпіліктерін аныттай.</p> <p>10.Жабдықтардың жұмышшендік көрсеткішін сипатталауды.</p> <p>11.Жабдықтарды дұрыс пайдалану басылауга мүмкіндік, куралжабдықтардың істен себебін анықтау Уни білім мен дағыларды көрсетеді.</p>	<p>жабдықтарды пайдаланудын негізгі ережелерін білуін көрсетеді.</p> <p>6.Дәнекер конструкциялардың ендіру характерді мен куралдары, тандau касиеттері бар. 7.Оңдіріс процесінде жабдықтарды дәнекерлеу сактау және пайдалану үйымдастыру түсінігін көрсетеді.</p> <p>8.Экономикасы автоматтандырылған желдерін пайдалануды актайды.</p> <p>9.Инспекциялық реттілігінің білімін көрсетеді мен жабдықтар негізгі кемпіліктерін аныттай.</p> <p>10.Жабдықтардың жұмышшендік көрсеткішін сипатталауды.</p> <p>11.Жабдықтарды дұрыс пайдалану басылауга мүмкіндік, куралжабдықтардың істен себебін анықтау Уни білім мен дағыларды көрсетеді.</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>12. Кондырбыларды және технологиялық жабдықтарды дәнекерлеу сактау және пайдалану үшін қауіпсіздік жөніндегі регламенттерді, жабдықтар және технологиялық желілерінде жұмыс істеген кезде, дәнекерлеу жабдықтарын дұрыстығаны туралы білімн көрсетеді;</p> <p>13. Эргономика заманауи талаптарына сәйкес жұмыс орнын үйімдастыра алады.</p>
Оқытуудың нәтижесі: 2) Курс жұмысын орындауды	<p>Багалау ешемшартты аралы</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. дәнекерлеу жабдықтарын түрі, мақсаттары, орындау, жобалау және функциясы білімдері мен практикалық дағындарын жүйеленді. 2. Эдеби оулькстан жеткілікті көлемде оқиды, жалпылайды әрі талдайды. 3. Жұмысты өздігінен орындауды, мазмұнына тұлымни жаңалық пен шығармашылық элементтерін косады. 4. Толык көлемде жұмыс тақырыбын ашады.

		<p>5. Жұмыс тақырыбы бойынша теориялық білімі мен практикалық жұмыс тәжірибелін көрсетеді.</p> <p>6. Стандарттар талаңтарына сәйкес жұмысты ресімдейді әрі дайындауды.</p>
КК 11. Ендірістік урдис пен басқару жүйесінің технологиялық урдисінің автоматтандыру әрі пайдалану	КК 11. Ендірістік урдис пен басқару жүйесінің технологиялық урдисінің автоматтандыру әрі пайдалану	<p>Осы модуль, жұмысын ұйымдастыру және жоспарлау үшін дәнекерліген металл конструкцияларды өндіру технологиялық процестің эзірлеуді және жүзеге асыруды жүзеге асыру үшін қажетті машықтары мен білімдерін жұмыс өнімділігін, ендірістік процестер мен өнімді жобалау дамыту үшін; дәнекерлеу сапасын басқауды сипаттайтын. Модульді зерделеген кеzде білім алушы келесі негізгі білімді игереді: ендірістік процестер мен технологиялық процестерді басқарудын автоматтандырылған жүйесінен</p> <p>Оқытудың нәтижесі: 1) Басқару нысаны ретіндең технологиялық үрдісті тапдау Бағалаудың өпшемшарттары:</p> <p>1. Ендірістік процестер мен технологиялық процестерді басқару салалардың үдерісті автоматтандыру мәннін білімін көрсетеді. 2. Технологиялық процестерді басқару аясында, бақылау объектілерінің, қураалдар мен ешпеш көлемдегі негізгі қасиеттері, күрүлғы автоматты контроллер, жетекті және орта курылыштардың білімін; ұйымдастыру, күрүлғыны, негізгі ерекшеліктері, жұмыс істеге режимдері, технологиялық бақылау ендірістік процестер мен технологиялық процестерді басқарудын автоматтандырылған жүйесінен</p>

<p>Механикаландыру және автоматтандыруды; реттеушілер және автоматты бакылауды, еңдірісте тағайындау, жіктелуі, құрылымы және автоматтандыру операциялық принципі күраңдарын;</p> <p>ендирип пен басқарудың автоматты құрылышын үйімдастыру</p> <p>элементтерін;</p> <p>компьютерлер, акпараттық процесстерді аппараттық іске бағдарламалық іске асыру, технология, автоматтандырылған деректерді өндеу,</p> <p>жергілікті және ғаламдық жөлілер жалпы құрамы мен құрылымын;</p> <p>енеркесілтік электроника, автоматтандырылған жүйелерінде колданылатын датчиктерін;</p> <p>дәнекерлеуге арналған енеркесілтік роботтарын.</p>	<p>жүйесі) схемалар, оку схемаларын жобалау мен автоматтандыру Ушін негізгі ұғымдар, шартты графикалық белгілерін көрсетеді.</p> <p>3. Басқару жүйелерін және оларды практикалық колдану жұмысы</p> <p>элементтер мен блоктардың максаттары мен сипаттамаларын білімін көрсетеді;</p> <p>элементтер мен жүйелердің негізгі динамикалық сипаттамалары;</p> <p>құбылыстардың физикалық табиғатын зерттейді</p> <p>4. Автоматтандыру съзыбыны тандау дағдыларын көрсетеді.</p> <p>5. Басқару жүйелерінің ен онтайтын шарттарын және сипаттамаларын анықтау Ушін кабилетін білдіреді.</p> <p>6. Түрлі жүйелердің құрылымдық және функционалдық схемалары дайындауға автоматты басқару теориясы пайдалану мүмкіндігін көрсетеді.</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Модульді зерделеген кезде білім алушы көлесілердей жұмысты орындау кезінде маньзызды:</p> <p>басқару объектісінде өндірістік процестер талдауда; аспап жасау айғақтарын талдауда;</p> <p>кәсіби қызметінде механикаландыру және автоматтандыру күралдарын жабдықтарды тандауда; автоматтарты басқару жүйелерінің элементтерін тандау.</p>	<p>7. Учаске, цех технологиялық процесс басқару автоматтандыру схемасын оқиды ері күрастырады.</p> <p>8. Дәнекерлеу накты шарттарына белгілі басқару жүйелерін тандау және тандау үшін кабілеттің көрсетеді.</p> <p>9. Технологиялық процесс басқылау технологиялық съзыбын жасайды.</p> <p>10. Өлшпей күралдарын пайдалана отырып, технологиялық параметрлерді еншідейді.</p> <p>11. Өлшпем күралдарын салыстырып тексеру орындау кабілеттің көрсетеді.</p> <p>12. Өндірістік процестер мен технологиялық процестерді басқарудың автоматтандырылған жүйесі және техникалық күралдардың кеппені жұмыс істеу режимдерін анықтау мүмкіндігін көрсетеді.</p> <p>13. ЭЕМ арқылы өндірістік процестер мен технологиялық процестерді</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>Басқарудын автоматтандырылған жүйесің қарым)қатынас бакылау күршігісын іріктеу және анықтауданы білмін көрсетеді.</p> <p>Оқытудың нәтижесі: 2) Басқарудын автоматтық жүйесін тандауды негіздеу</p>
Бағалау өтпемшартт ары	1. Автоматты басқару жүйелерінің типтік элементтерінің жұмыс істей физикалық негіздерін белгілін көрсетеді;	<p>бакылау стандартты; үйимдастыру және автоматтандыру және бакылау стандартты; элементтерін жобалау; автоматтандыру арналы элементтерін жобалау және функциясы.</p> <p>2. Басқару элементтерін тандау мүмкіндігін көрсетеді.</p> <p>3. Белгілі бір басқару жүйесі үшін элементтерін автоматтандыру тандау колдану мүмкіндігін көрсетеді.</p> <p>4. Автомат элементтерін саудатты басқару, пайдалану кабілетін көрсетеді.</p> <p>5. Технологиялық процесс</p>

		Упн автоматты регтеүш, аткаруушы механизмдер жэне орта куралдарын таңдау кабилетін корсетеді. 6.Функционалдық және кагидаттық схемалар корытындысы.
		Оқытудың нәтижесі: 3) Операциялық жүйелерді орнату
Багалау өлшемшарттары		<p>1. Операциялық жүйе нысандарын операциялайты</p> <p>2. Компьютер ресурстарын баскарады</p> <p>3. Операциялық жүйе регтеүн өзгергеді</p>
		Оқытудың нәтижесі: 4) Құжаттаманен колданбалы бағдарламаны колдану.
Багалаудың өлшемшарттары:		<p>1. Мәтінді құжаттарды редакциялайты және ресімдейді.</p> <p>2. Кестелер жасайды және редакциялайты.</p> <p>3. Экономикалық есептер упн акпарастық технологияларды пайдаланады .</p>
		Оқытудың нәтижесі: 5) Автоматтандырылған жоба жүйесінде сыйбаларды жасау
Багалаудың өлшемшарттары		<p>1. Компьютерлік графика бағдарламаларында</p>

		тары:	сызбаларды орындауды. 2. Жобалау құжаттамасы үшін компьютерлік графика багдарламаларында екі және УШ өлшемді сызбаларды жасайды.
		Оқытулын нәтижесі: 6) Ақпарат алмасу Ушин компьютерлік жөлдерді пайдалану	
Бағалаудың өлшемшарт- тары:	Бағалаудың өлшемшарт- тары:	1. Ақпаратты іздестіру бойынша білімдерін көрсетеді. 2. Электронды поштамен жұмыс істейді. 3. Ақпарат алу Ушин телеқоммуникация құралдарын пайдалану; 4. Бакылау-өлшеу құралдарын көрсеткіштерін таптайты.	Оқытулын нәтижесі: 1) Дәнекерлеу құрлыымдарын есептеу және жобалау тандыу негіздейді.
КК 12. Дәнекерлеу косылышы мен құрлымын жобалау және есептеуді орындау	КМ 12. Дәнекерлеу косылышы мен құрлымын жобалау және есептеуді орындау	Бұл модульде жұмыс өнімділігі, ендірістік процесстердің және дәнекерленген косылыштарды мен құрлыстыарды жобалау жобалау және есептеуді орындау	Оқытулын нәтижесі: 1) Дәнекерлеу құрлыымдарын есептеу және жобалау тандыу негіздейді.

Бағалаудың өлшемшарт- тары:	1. Дәнекерленген косылыштарды мен құрлыстыарды жобалау дамыту Ушин қажетті даялдар мен білім сипатталады.	Дәнекерлеу косылышы мен құрлымын жобалау және есептеу
	1. Дәнекерленген косылыштарды мен құрлыстыарды жобалау дамыту Ушин қажетті даялдар мен білім сипатталады.	

	<p>Модульді зерделеген кезде білім алушы келесі негізгі білімді: менгереді:</p> <p>Дәнекер конструкциялардың механикалық сипаттамалары; беріктігі мен тезімділігі үшін дәнекер конструкциялардың, есептегу негізін; әртурлі жүйсеме және асер ету шенберіндегі дәнекерленген қосылыстардың жұмысын; пісрілген қосылыстарды есептегу және жобалау әдісін; күрьымды есептік сызбасын түйктауды; дәнекер конструкциялардың, дәнекерленген белшектер мен машина тарабының түрлерін.</p> <p>Модульді зерделеген кезде білім алушы келесілердің жумысты орындау кезінде манызды:</p>	<p>Дәнекерлеу кернеулер мен деформациялардың, және дәнекерленген күрьымдарда стресс концентрациясын төмөндейту жолдары.</p> <p>2. Әртурлі тиесу жағдайда күрьылғыс жұмыстарының білімін көрсету; есептегу және өзек үткімды жобалау principioptері, тиесу табакты металдан жасалған күрьылғыстар; күрьымдардың тимділігін бағалау принциптері; Дәнекер конструкциялардың сапасы бойынша қалдық дәнекерлеу кернеулер мен деформациялардың асері.</p> <p>3. Таврлық, бұрыштық, кармаушы қосылыстарын есептегу жолдары туралы білімін көрсетеді.</p> <p>4. Дәнекер конструкциялардың есептегу әдістерін тиесу түрлі түрлердің бойынша пайдалану жолын, ен төмөнгі материалдық шығының қамтамасыз</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Дәнекерлеліген құрылымдарды есептөңіз және жобауда; ЕСКД техникалық күжаттаманы тіркеу үшін талаптарына сәйкес құрылымдарын ескере отырып жұмыс сызбаларын ресімдеуде.</p>	<p>Дәнекерлеленген құрылымдардың үткімді жобалау едістерін біледі. 5. Құрылымында калдық дәнекерлеу деформация және шамасын және бөлу аныктайды. 6. Пісрілген косылыштардың механикалық сипаттамаларын аныктайды.</p>	<p>Кәсіптік практика (Өндірістік- технологиялық практика)</p>
	<p>Оқытудың нәтижесі: 2) Курстық жұмысты орындауды</p> <p>Багалаудың өншемшарт- тары:</p>	<p>1. Параметр және реттеу ережелері, дәнекерлеу жабдықтарын түрі, максаттары, орындау, жобалау және функциясы білімдері мен практикалық дағдыларын жүйеленді. 2. Әдеби оулыктан жеткілікті көлемде оқиды, жапырайтын ері таңдайды. 3. Жұмысты өздігінен орындауды, мазмұнына ғылыми жаңаңылыш пен шығармашылық элементтерін косады. 4. Толық көлемде жұмыс такърыбын ашады. 5. Жұмыс такырыбы</p>	

КК 13. Техник-механик жұмысъының негізгі түрлерін орындау	<p>KM 13.</p> <p>Техник-механик жұмысъының негізгі түрлерін орындау</p>	<p>Осы модуль жұмыстың нәтижелілігін, техник-механик біліктілігін алу үшін қажетті шеберлік пен дағдыларды сипаттайтын.</p> <p>Модульді зертделеу кезінде білім алушылар технологиялық күжаттаманы дайындауды жасауды және техник-механик жұмысының қайталауды орындауды үйренеді.</p> <p>Багалаудың ешімешпарттары:</p> <p>Оқытудың нәтижесі: 1) Бастапқы технологиялық күжаттаманы дайындауды жасаудың көмекшілерін тексеру, тестілеу мен жабдықтарды алдын алу, реттелептін ережелерін зерттейді.</p> <p>2. Техникалық, есеп беру күжаттамасын дайындауды және ресімдейді.</p> <p>3. Косалқы бөлшектер мен басқа да техникалық күжаттаманы үшін сипаттамаларын, кестелер және т.б. профилактикалық және ағымдағы жөндөу, косалқы бөлшектер, куралсаймандар, жостарлап үшін жақетті алуға (диаграммалар) тексерулер, чектер мен жабдықтарды жөндөу, курделі жөндөу оргальықтандырылған орындау үшін өтініштер, жабдықтар үшін</p>
-----------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>паспорттар дайындау компилияциясы үйымдастырады.</p> <p>4. Техникалык талаптарға, колданыстағы стандарттар мен ережелерге сәйкестігін камтамасыз ету, қажетті техникалық есептеулерді, карапайым жобаларды жобалау, және қарапайым схемалар жүзеге асыру бойынша жұмыс</p> <p>орындайды</p> <p>5. Шикізатты қайта ендеу және сактай, статистикалық есеп деректерін, гылыми және ғылыми-техникалық акпаратты жинауды орындайды. Жұмыс, қажетті техникалық сипаттамалар, диаграммалар, кестелер, графиктер мен басқа да техникалық құжаттаманы сипаттамасы болып табылады.</p>	
Бағалаудың өлшемшарт- тары:	Оқытудың нәтижесі: 2) Техник-механик жұмысын қайталау	<p>1. Жабдықтың бар-жоғын, берліүн есекке алу бойынша жұмысты үйымдастырады.</p> 

	<p>2. Сапалы және уақытының жөндеу жұмыстарының жабдықтарды жаңғырту, оның жай)күйин техникалық бакылау, материалдарды орныкты пайдалану ықпал етеді.</p> <p>3. Жұмыс орнын жоспарлау, есепке алу, жабдықты реконструкциялау, ұйымды техникалық кайта жарактау, мекнезациялау және автоматтандыру құралдарын енгізу бойынша әзірлеуге катысады.</p> <p>4. Ауыстыруды, курделі жөндеуді қажет енетін жабдықтарды, механизмдерді айқындайды.</p> <p>5. Жана техниканы іске косу, эксперименталді және енгізуін өзге де жұмыстарында, сыйнақтарда және жабдықтарды қабылдауға катысады.</p> <p>6. Қолайлы және қаупісіз еңбек жағдайларын жасау жөннөдегі іспараларды іске</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>асыруға катысады.</p> <p>7. Төмен тиімді жабдықты біршама өндірісті жабдықта ауыстыру, жоспардан тыс жөндеу, жабдықтардың жұмыссыз түрлі калуы, оны жөндеуі, Устару, қалына келтіргу бойынша шығыстарды қыскарту бойынша іс-шараларды енгізу те және әзірлеуге бастылық етеді.</p> <p>8. Жабдықтарды сәйкестендіру кәсіпорынның колданылып түрмеган; жабдықтар кәдеге жарагуды жаксарталып, еңбек механикаландыру және алдыңғы қатарлы технологияларды, еңбек жағдайларын жаксарту енгізу күраңдарын пайдалана отырып, жөндеу жұмыстарын үйімдастырады.</p> <p>9. Жөндеу жұмыстарын жүргізу кезінде техникалық қауіпсіздік, еңбек сактауды жүзеге астырады.</p> <p>10. Карамағындағы</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

			Кәсіпторын жұмыске көрсөткіштеріне бағытының етеді.
КК 14. Диплом жобасының тақырыбы бойынша материалдар жинау	КМ 14. Диплом апдайланы практика	<p>Осы модуль жұмыстың негизделілігін, техник-механик біліктілігін алу үшін қажетті дағдылар, білімдер мен шеберлікти сипаттайты.</p> <p>Модульді зерделеу кезінде білім алушылар диплом жобасын (жұмысын) орындау үшін материалдарды дайындауды және жүйелеуді үйренеді.</p>	<p>Оқытудың нәтижесі: 1) Диплом жобасын (жұмысын) орындау үшін материалдарды дайындау және жүйелеус</p> <p>Багалаудың елшемшарттары:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Диплом жобасы (жұмысы) тақырыбы бойынша қажетті материалдарды жинаиды. 2. Кәсіпторының конструкторлық, технологиялық және зерттеу эзірлемелеріне катасады. 3. Кәсіпторының және онын жекелеген белгістерінің өндірістік қызметін зерделейді. 4. Диплом жобасын (жұмысын) орындау үшін материалдарды жүйелейді және корытады. 5. Есепті ресімдейді.

Ескерту:
 Колданылған аббрэвиатуралар:
 БК - базалық құрылғылар;
 КК - кәсіптік құрылғылар;
 БМ - базалық модульдер;
 КМ - кәсіптік модульдер.